

For Smart Factory



Operating |
User |

MANUAL



MES 3D

ERP + MES + SCADA

Auto & S.I

User Manual

I.	Master Production	Slide 3 > 6
II.	MO (Manufacturing Order)	Slide 7 > 19
III.	Repair Work Order	Slide 20 > 33
IV.	Recasting List	Slide 34 > 35
V.	Recasting Order	Slide 36 > 38

Table of Contents



MMS

Quản Lý Sản Xuất



Giải thích

I. Master Production

Danh sách tổng thể lệnh sản xuất

Các bước thực hiện:

1. Chức năng tìm kiếm.
2. Danh sách tổng hợp các lệnh sản xuất.
3. Chức năng tải xuống dưới dạng tập Excel.
4. Nhấp vào nút "Create" để đăng ký lệnh sản xuất mới.

The screenshot shows the MMS Master Production interface. At the top, there is a navigation bar with tabs for MES, KPI, PMS, QMS, MMS, Repair, Scrap, and Process. Below the navigation bar, the page title is "Master Production". On the left, there is a "+ Create" button (callout 4) and a download icon (callout 3). On the right, there is a search bar (callout 1) and a filter menu (callout 2). The main content is a table with the following columns: Name, Sale Order, Scheduled Date, Product, Target Weight, Actual Weight, NG, Status, Created by, and Created on. The table contains 8 rows of data.

Name	Sale Order	Scheduled Date	Product	Target Weight	Actual Weight	NG	Status	Created by	Created on
MMO/00012		02/29/2024 08:17:11	HC-070(6.5)-18K-W-210gr-120	2100	0.00	0.00	Confirmed	Administrator	02/29/2024 15:17:17
MMO/00011		02/29/2024 07:27:23	HC-070(6.5)-18K-W-210gr-120	2100	3.00	0.00	Done	Administrator	02/29/2024 14:27:34
MMO/00009		02/29/2024 07:00:19	HC-070(6.5)-18K-W-210gr-120	2100	0.00	0.00	In Progress	Administrator	02/29/2024 14:00:36
MMO/00008		02/28/2024 09:53:20	HC-070(6.5)-18K-W-210gr-120	2100	0.00	0.00	In Progress	Administrator	02/28/2024 16:53:32
MMO/00006		02/28/2024 09:44:29	HC-070(6.5)-18K-W-210gr-120	2100	0.00	0.00	In Progress	Administrator	02/28/2024 16:44:42
MMO/00003		02/28/2024 06:23:02	T4C3-(2.0-3.5)-VN-17inch-18k-25.02g-w-121pcs-5.12ct	125.10	125.10	0.00	Done	Administrator	02/28/2024 13:23:19
MMO/00002		02/28/2024 06:20:00	T4C3-(2.0-3.5)-VN-17inch-18k-25.02g-w-121pcs-5.12ct	125.10	0.00	0.00	In Progress	Administrator	02/28/2024 13:20:18



I. Master Production

Đăng ký tổng thể lệnh sản xuất

Master Production / New

Save Discard

Confirm

Draft Confirmed In Progress Done

MO List

1

Product T4C3-(2.0-3.5)-VN-17inch-18k-25.02g-w-12|pcs-5.12ct Created Date

BOM T4C3-(2.0-3.5)-VN-17inch-18k-25.02g-w-12|pcs-5.12ct - MyBOM_2802 Work Date

Target / Actual Weight 75.06 / 0.00 g Target / Actual Qty 3 / 0.00

Is Recast Remark Test

MO List MO Setting

Reference	Level	Process	Product	BOM	Target Weig...	Actual Weig...	Actual Previ...	Status

Các bước thực hiện

- Điền các thông tin:
 - Product: sản phẩm
 - BOM: phiên bản sản xuất
 - Target / Actual Qty: Mục tiêu sản xuất.
 - Remark: chú thích
- Nhấn "Save" để lưu lại
- Nhấn vào "Confirm" để xác nhận



I. Master Production

Thông tin danh sách công đoạn sản xuất

MES KPI PMS QMS MMS Repair Scrap Process Closing Report Lot/Serial Number

Master Production / MMO/OO235

Save Discard 2 / 80

Cancel Draft Confirmed In Progress Done

MO List

Product: HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-120
BOM: HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-120 - KHC - 01
Sale Order: S00061
Target / Actual Weight: 0.00 / 0.00 g
Created Date: 06/17/2024 09:18:12
Work Date: 06/17/2024 09:17:58 → 06/17/2024 09:17:58
Target / Actual Qty: 10.00 / 0.00
Remark:

1 MO List MO Setting

Reference	Level	Process	Product	BOM	Target Weight	Actual Weight	Actual Previous	Materials	Status	
MO/01213	1	Hand Made	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-120-HM	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-120-HM	0.00	0.00	0.00	18K Tem(Y) SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr...	Draft	
MO/01214	2	1st Polishing	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-120-POL 1	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-120-POL 1	0.00	0.00	0.00		Draft	
MO/01215	3	1st Finishing	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-120-FIN 1	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-120-FIN 1	0.00	0.00	0.00	18K W Cutting Plate T4C3	Draft	
MO/01216	4	2nd Polishing	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-120-POL 2	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-120-POL 2	0.00	0.00	0.00		Draft	
MO/01217	5	2nd Polishing	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-120	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-120 - KHC - 01	0.00	0.00	0.00		Draft	

Các bước thực hiện:

1. Tại tab “MO List” chứa thông tin danh sách MO. Mỗi MO sẽ tương ứng cho 1 công đoạn. Danh sách MO sẽ tự động cập nhật ở trang “MO”.
2. Thông tin danh sách công đoạn MO trong lệnh sản xuất.



I. Master Production

Cài đặt MO

MES KPI PMS QMS MMS Repair Scrap Process Closing Report Lot/Serial Number

Master Production / MMO/OO235

Save Discard 2 / 80

Cancel Draft Confirmed In Progress Done

Product: HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20
 BOM: HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20 - KHC - 01
 Sale Order: S00061
 Target / Actual Weight: 0.00 / 0.00 g
 Is Recast:

Created Date: 06/17/2024 09:18:12
 Work Date: 06/17/2024 09:17:58 → 06/17/2024 09:17:58
 Target / Actual Qty: 10.00 / 0.00
 Remark:

MO List MO Setting

Reference	Level	Process	Product	Item QC Form	Item QC	PQC	Status	Mapping Tray
MO/01213	1	Hand Made	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20-HM	Item QC Form	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Draft	<input type="checkbox"/>
MO/01214	2	1st Polishing	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20-POL 1	Item QC Form	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Draft	<input type="checkbox"/>
MO/01215	3	1st Finishing	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20-FIN 1	Item QC Form	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Draft	<input type="checkbox"/>
MO/01216	4	2nd Polishing	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20-POL 2	Item QC Form	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Draft	<input type="checkbox"/>
MO/01217	5	2nd Polishing	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20	Item QC Form	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Draft	<input type="checkbox"/>

Các bước thực hiện

- Tại tab “MO Setting” tiến hành cài đặt các thông tin kiểm tra cho MO
- Chọn các thông tin:
 - Item QC Form: chọn phiếu kiểm tra QC
 - Item QC: tick chọn nếu công đoạn có kiểm tra Item QC
 - PQC: tick chọn nếu công đoạn có kiểm tra PQC.
 - Is Disposal: kiểm tra trả vàng dư về đúc lại
 - Mapping tray: tick chọn nếu công đoạn có liên kết tray.
- Sau đó nhấn vào “Save” để lưu lại.



II. MO (Manufacturing Order)

Tiến hành sản xuất

Các bước thực hiện:

1. Trong tab “MO List”, chọn MO bạn muốn làm việc từ danh sách bằng mũi tên trái.

MES KPI PMS QMS MMS Repair Scrap Process Closing Report Lot/Serial Number

Master Production / MMO/00235

Save Discard 2 / 80

Cancel Draft Confirmed In Progress Done

Product HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20 Created Date 06/17/2024 09:18:12

BOM HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20 - KHC - 01 Work Date 06/17/2024 09:17:58 → 06/17/2024 09:17:58

Sale Order S00061 Target / Actual Qty 10.00 / 0.00

Target / Actual Weight 0.00 / 0.00 g Remark

Is Recast

MO List MO Setting

Reference...	Level	Process	Product	BOM	Target Weight...	Actual Weig...	Actual Previous	Materials	Status...	
MO/01213	1	Hand Made	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1...	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1...	0.00	0.00	0.00	18K Tem(Y) SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr...	Draft	
MO/01214	2	1st Polishing	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1...	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1...	0.00	0.00	0.00		Draft	
MO/01215	3	1st Finishing	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1...	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1...	0.00	0.00	0.00	18K W Cutting Plate T4C3	Draft	
MO/01216	4	2nd Polishi...	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1...	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1...	0.00	0.00	0.00		Draft	
MO/01217	5	2nd Polishi...	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20 - K...	0.00	0.00	0.00		Draft	



II. MO (Manufacturing Order)

Tiến hành sản xuất

Các bước thực hiện:

1. Đi tới trang MO đã chọn. Kiểm tra quy trình hiện tại trong Process & Level.
2. Định dạng kiểm tra QC và PQC của mặt hàng có thể được thay đổi.
3. Số lượng mục tiêu có thể được thay đổi.
4. Thời gian kế hoạch làm việc có thể được thay đổi.
5. Chỉ định line (nếu có nhiều line trong quy trình)
6. Xác nhận bằng cách nhấn nút "Confirm".



II. MO (Manufacturing Order)

Thêm liệu đầu vào

Receive Item

MMO# MMO/00235 Product SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-210gr-120-HM
MO# MO/01213 Target Weight 0.00 g
Process & Level Hand Made & Level 1 Target Qty 10.00 pcs

Item	Lot No	From	Stock Qty	Received Weight	UoM	Received Qty	UoM	Confirmation Date
18K Tem(Y)		WH/FacI/HM	0.00	0.00 <input type="text"/>	g	100.00	pcs	
SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-210gr-120		WH/FacI/HM	0.00	0.00 <input type="text"/>	g	0.00	pcs	

MES

Master Prod

Edit

Cancel Save Confirm Close

Product SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-210gr-120-HM Source Document MMO/00235
BOM SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-210gr-120-HM Process & Level Hand Made & Level 1
Item QC / PQC Form Item QC Form / PQC Form Target / Actual Qty 10.00 / 0.00 pcs
Target / Actual Weight 0.00 / 0.00 g OK / NG Qty 0.00 / 0.00 pcs
OK / NG Weight 0.00 / 0.00 g Created Date 06/17/2024 09:18:12
Location WH/FacI/HM → WH/FacI/PLI Work Date 06/17/2024 09:17:58 → 06/17/2024 09:17:58
Line HM3

1 Item Standby Operation

3 Check

Item	Lot No	From	Stock Qty	Received Weight	OK Weight	NG Weight	UoM	Received Qty	OK Qty	NG Qty	UoM	Confirmation Date	Status
18K Tem(Y)		WH/FacI/HM	0.00	0.00	0.00	0.00	g	100.00	0.00	0.00	pcs		Waiting for Check Qty
SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-210		WH/FacI/HM	0.00	0.00	0.00	0.00	g	0.00	0.00	0.00	pcs		Waiting for Check Qty

Các bước thực hiện

1. Tại tab “Item” chứa thông tin danh sách liệu cần sử dụng
2. Thông tin danh sách liệu đã đăng ký ở Bom cho công đoạn
3. Nhấn vào “Check” để tiến hành thêm lot và nhập số lượng, trọng lượng đầu vào
4. Điền các thông tin:
 - Lot No: Mã lot
 - Received Weight: Trọng lượng nhận
 - Received Qty: Số lượng nhận.
5. Sau đó nhấn vào “Confirm” để xác nhận.

MMS

Quản Lý Sản Xuất



Giải thích

II. MO (Manufacturing Order)

Kiểm tra Item QC cho liệu đầu vào

Các bước thực hiện

1. Nhấn vào nút "Item QC" để tiến hành kiểm tra
2. Chọn liệu trong danh sách
3. Điền thông tin kết quả sau khi kiểm tra.
4. Sau đó nhấn vào "Submit" để xác nhận

Quality Checks PopUp

MMO #	MO #	Product	QC Form	Check QC	Lot Qty	Not Yet
MMO/00017	MO/00103	SEMI-T4C3-(2.0-3.5)-17inch-18K-W-25.02gr-5.12-HM	Item QC Form	Sampling	2	2

Item	LOT	Status
<input type="checkbox"/> 18K Tem(Y)	18K Tem	Not Yet
<input checked="" type="checkbox"/> SEMI-T4C3-(2.0-3.5)-17	T4C3-(2.0-3.5)-17inch-18K	Not Yet

Staff	OK g	NG g	OK pcs	NG pcs	Date	Judgement
Đào Thành Đăng	74.98	25.02	3		02/04/24	OK

QC Type	QC Process	QC Code	Method	Frequency	Input	Judgement
Visual PQC	PQC	Missing Wax	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Unformed	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Unformed Bezel/Co	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Bubble/Crack/Defoi	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Burr/ Water drop	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Poor Workmanship	By eyes	Check All	0	OK

SUBMIT **CLOSE**

Item	Lot No	From	Stock Qty	Received Weight	OK Weight	NG Weight	Uo...	Received Qty	OK Qty	NG Qty	Uo...	Confirmatic
<input type="checkbox"/> 18K Tem(Y)	18K Tem	WH/Fac1/HM	9,661.74	100.00	0.00	0.00 g		3.00	0.00	0.00	pcs	04/02/2024
<input type="checkbox"/> SEMI-T4C3-(2.0-3.5)-17inch-18K-W-25.02gr-5.12	T4C3-(2.0-3.5)-17inch-18K-W-25.02gr-5.12-CAS_CUT-400Og-10pcs-240328-0...	WH/Fac1/HM	4,674.74	100.00	0.00	0.00 g		3.00	0.00	0.00	pcs	04/02/2024



II. MO (Manufacturing Order)

Thêm công nhân, máy móc, khuôn cho công đoạn

Before & After

MMO# : MMO/00235 Product : SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-210gr-1.20-HM
 MO# : MO/01213 Step Count : 3
 Process & Level : Hand Made & Level 1

Level	Step	Staff	Before Weight	Record Date	After Weight	Record Date	Gap
1	Hand Made - Man		30.00 <input type="text"/>	06/17/2024 10:48:09	0.00 <input type="text"/>		0.00
2	Motor Cut - Man		0.00 <input type="text"/>		0.00 <input type="text"/>		0.00
3	Chemical Cleaning - Man		0.00 <input type="text"/>		0.00 <input type="text"/>		0.00

Các bước thực hiện

- Tại tab “Standby”
- Điền các thông tin:
 - Step: Bước
 - Name/Code: Tên / Mã
 - Start Date: Ngày bắt đầu
 - End Date: Ngày kết thúc
- Trong cột “Part Qty”, nhập số bộ phận cần di chuyển cùng với bán thành phẩm (tùy chọn).
- Nhấn vào nút “Before & After” để tiến hành điền thông tin trọng lượng cân
- Điền thông tin Before Weight (Trọng lượng trước khi sản xuất) và After Weight (Trọng lượng sau khi sản xuất).
- Sau đó nhấn vào “Confirm” để xác nhận.

Produce BOM

Item QC / PQC Form : Item QC Form / PQC Form Target / Actual Qty : 10.00 / 0.00 pcs
 Target / Actual Weight : 0.00 / 0.00 g OK / NG Qty : 0.00 / 0.00 pcs
 OK / NG Weight : 0.00 / 0.00 g Created Date : 06/17/2024 09:18:12
 Location : WH/Fac1/HM → WH/Fac1/PL1 Work Date : 06/17/2024 09:17:58 → 06/17/2024 09:17:58
 Line : HM3

Item **Standby** Operation

Before & After

Level	Step	Name/Code	Start Date	End Date	Before Weight	After Weight	Gap	Part Qty	Check Status
1	Hand Made - Man		06/17/2024 09:47:16		30.00	0.00	0.00	0.00	Not Yet
2	Motor Cut - Man		06/17/2024 09:47:16		0.00	0.00	0.00	0.00	Not Yet
3	Chemical Cleaning - Man		06/17/2024 09:47:16		0.00	0.00	0.00	0.00	Not Yet

Add a line



II. MO (Manufacturing Order)

Tạo sản lượng thực tế

Actual

MMO# : MMO/00254 Process & Level : Hand Made & Level 1
MO# : MO/01306 Target / Actual Weight : 0.00 / 14.00 g
PQC : ■ Target / Actual Qty : 10.00 / 10.00 pcs
Product : SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20-HM

MES Actual Item

No	Actual Weight	OK Weight	NG Weight	Actual Qty	OK Qty	NG Qty	Created on	Status
1	14.00	0.00	0.00	10.00	0.00	0.00	06/24/2024 14:39:36	Waiting for PQC

Product :
BOM :
Item QC / f :
Target / Ac : **Confirm** **4** Close
OK / NG W :
Location : WH/FacI/HM → WH/FacI/PLI Work Date : 06/24/2024 08:00:00 → 06/24/2024 20:00:00
Line :
Item : Standby **1** **Operation**

2 Actual PQC

No	Actual Weight	OK Weight	NG Weight	Actual Qty	OK Qty	NG Qty	Created on	Status
1	14.00	0.00	0.00	10.00	0.00	0.00	06/24/2024 14:39:36	Waiting for PQC

Các bước thực hiện

1. Tại tab "Operation". Thông tin sản lượng thực tế sẽ tự động cập nhật sau khi nhập trọng lượng sau khi cân ở tab "Standby"
2. Nhấn vào "Actual" để chỉnh sửa
3. Điền thông tin Actual Weight (trọng lượng thực tế), Actual Qty (số lượng thực tế), OK Qty (Số lượng OK), NG Qty (Số lượng NG)
4. Nhấn vào "Confirm" để xác nhận.



II. MO (Manufacturing Order)

Kiểm tra PQC sản lượng đầu ra

Quality Checks Popup

MMO #	MO #	Product	QC Form	Lot Qty	Not Yet
MMO/00254	MO/01306	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20-HM	PQC Form	1	1

No	Actual Qty	Create Date	Status	Staff	Total Weight	OK g	NG g	OK pcs	NG pcs	Date	Judgement	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	14	2024-06-24 07:39:36	Not Yet	Võ Thị Huyền Trang	14	14	INPUT	0	10	24/06/24	OK

QC Type	QC Process	QC Code	Method	Frequency	Input	Judgement
Visual PQC	PQC	Missing Wax	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Unformed	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Unformed Bezel/Component	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Bubble/Crack/Deform	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Burr/ Water drop	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Poor Workmanship Soldering/Filing	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Over grinding	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Others	By eyes	Check All	0	OK

SUBMIT **CLOSE**

OK / NG Weight: 0.00 / 0.00 g
Location: WH/Fac/1HM → WH/Fac/PLI
Created Date: 06/24/2024 14:39:28
Work Date: 06/24/2024 08:00:00 → 06/24/2024 20:00:00
Line: -

Item Standby **Operation**

Actual **PQC**

No	Actual Weight	OK Weight	NG Weight	Actual Qty	OK Qty	NG Qty	Created on	Status
1	14.00	0.00	0.00	10.00	0.00	0.00	06/24/2024 14:39:36	Waiting for PQC

Các bước thực hiện

1. Nhấn vào nút “PQC” để tiến hành kiểm tra
2. Chọn 1 dòng trong danh sách
3. Điền thông tin kết quả sau khi kiểm tra.
4. Sau đó nhấn vào “Submit” để xác nhận



II. MO (Manufacturing Order)

Tạo lot sản lượng đầu ra

Các bước thực hiện

1. Nhấn vào “Detail” để tiến hành tạo.
Xem chi tiết ở slide kế tiếp.

MES KPI PMS QMS MMS Repair Scrap Process Closing Report Lot/Serial Number

Master Production / MMO/00227 / MO/01176

Edit + Create Action

Cancel Complete MO Draft In Progress Done

WO List

Product	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20-HM	Source Document	MMO/00227
BOM	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20-HM	Process & Level	Hand Made & Level 1
Item QC / PQC Form	Item QC Form / PQC Form	Target / Actual Qty	1.00 / 2.00 pcs
Target / Actual Weight	0.00 / 2.00 g	OK / NG Qty	0.00 / 0.00 pcs
OK / NG Weight	2.00 / 0.00 g	Created Date	06/12/2024 16:27:45
Location	WH/Fac1/HM → WH/Fac1/PL1	Work Date	06/12/2024 08:00:00 → 06/12/2024 20:00:00
		Line	

Item Standby Operation

Actual

No	Actual Weight	OK Weight	NG Weight	Actual Qty	OK Qty	NG Qty	Created on	Status	
1	2.00	2.00	0.00	2.00	2.00	0.00	06/12/2024 16:27:51	Waiting for Lot	Detail 1



II. MO (Manufacturing Order)

Tạo lot OK sản lượng đầu ra

Các bước thực hiện:

1. Tại tại “OK”
2. Nhấn vào Lot để tạo
3. Số lượng được xác định là OK trong PQC sẽ được nhập tự động. Nhập số lượng từng bộ phận có trong sản phẩm (tùy chọn).
4. Nhấn vào “Create” để tạo.

Create Lot

Target / Actual Weight	14.00 / 0.00 g	Target / Actual Qty	10.00 / 0.00 pcs
OK / NG Weight	14.00 / 0.00 g	OK / NG Qty	0.00 / 0.00 pcs
Type Lot	<input checked="" type="radio"/> OK <input type="radio"/> NG	Actual Qty	<input type="text" value="10.00"/> pcs
		Part Qty	<input type="text" value="0"/> pcs

Create 4 **Close**

MMO#	MMO/00017	Product	SEMI-T4C3-(2.0-3.5)-17inch-18K-W-25.02gr-5.12-HM
MO#	MO/00103	BOM	SEMI-T4C3-(2.0-3.5)-17inch-18K-W-25.02gr-5.12-HM
Work Date	04/02/2024 14:41:55	Process & Level	Hand Made & Level 1
Target / Actual Weight	80.00 / 0.00 g	Target / Actual Qty	3.00 / 0.00 pcs
OK / NG Weight	53.00 / 27.00 g	OK / NG Qty	2.00 / 1.00 pcs

1 OK NG

2 **Lot**

To	Lot/Serial Number	Weight	Qty	Created on	Tray Code	State



II. MO (Manufacturing Order)

Chuyển trạng thái bán thành phẩm từ NG thành OK bằng cách Release hoặc trả về kho Repair kiểm tra lại

Các bước thực hiện

1. Nhấn vào “Release” để chuyển trạng thái
2. Hoặc nhấn vào “Return NG” để tạo phiếu trả về kho Repair
3. Nhấn vào “Confirm” để xác nhận trả về
4. Nhấn vào “Back” để trở về

The screenshot shows the 'Return Order' form in the MMS system. It includes fields for MMO#, MO#, CWO#, Process & Level, and Product. Below these is a table of Return Orders with columns for WO#, Return Order, From, To, Lot/Serial Number, Weight, Qty, and Created on. At the bottom, there are buttons for 'Return NG', 'Print', and 'Release'. Numbered callouts indicate the following steps: 1. Click 'Release' to change status. 2. Click 'Return NG' to create a repair order. 3. Click 'Confirm' to confirm the return. 4. Click 'Back' to return to the previous screen.

WO#	Return Order	From	To	Lot/Serial Number	Weight	Qty	Created on
WH/MO/00080		WH/Fac1/HM	WH/REC	T4C3-(2.0-3.5)-17inch-18K-W-25.02gr-5.12-HM-27g-1pcs-240402-001	27.00	100	04/02/2024 15:17:58

Return Order	To	Lot/Serial Number	Weight	Qty	Created on	Tray Code	State
WH/REC		T4C3-(2.0-3.5)-17inch-18K-W-25.02gr-5.12-HM-27g-1pcs-240402-001	27.00	100	04/02/2024 15:17:58	TY-A-002	Done



II. MO (Manufacturing Order)

Xác nhận hoàn thành MO

MES KPI PMS QMS MMS Repair Scrap Process Closing Report Lot/Serial Number

Master Production / MMO/00254 / MO/01306

Edit + Create Action 1/1 < >

Cancel Complete MO 2 Draft In Progress Done

WO List

Product	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-120-HM	Source Document	MMO/00254
BOM	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-120-HM	Process & Level	Hand Made & Level 1
Item QC / PQC Form	Item QC Form / PQC Form	Target / Actual Qty	10.00 / 10.00 pcs
Target / Actual Weight	0.00 / 14.00 g	OK / NG Qty	10.00 / 0.00 pcs
OK / NG Weight	14.00 / 0.00 g	Created Date	06/24/2024 14:39:28
Location	WH/Fac1/HM → WH/Fac1/PL1	Work Date	06/24/2024 08:00:00 → 06/24/2024 20:00:00
		Line	1

Item Standby Operation Actual

No	Actual Weight	OK Weight	NG Weight	Actual Qty	OK Qty	NG Qty	Created on	Status	
1	14.00	14.00	0.00	10.00	10.00	0.00	06/24/2024 14:39:36	Done	Detail

Các bước thực hiện:

1. Nếu có nhiều line trong tiến trình, các line phải được chỉ định.
2. Nhấp vào nút “Hoàn thành MO” để hoàn thành MO.



II. MO (Manufacturing Order)

Chuyển công đoạn sản xuất tiếp theo trong lệnh sản xuất

MES KPI PMS QMS MMS Repair Scrap Process Closing Report Lot/Serial Number

Master Production / MMO/00254 / MO/01306

Save Discard 1/1 < >

Cancel Next MO 1 Draft In Progress Done

WO List

Product	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-210gr-120-HM	Source Document	MMO/00254
BOM	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-210gr-120-HM	Process & Level	Hand Made & Level 1
Item QC / PQC Form	Item QC Form / PQC Form	Target / Actual Qty	10.00 / 10.00 pcs
Target / Actual Weight	0.00 / 14.00 g	OK / NG Qty	10.00 / 0.00 pcs
OK / NG Weight	14.00 / 0.00 g	Created Date	06/24/2024 14:39:28
Location	WH/Fac1/HM → WH/Fac1/PL1	Work Date	06/24/2024 08:00:00 → 06/24/2024 20:00:00
		Line	HM3

Item Standby Operation Actual

No	Actual Weight	OK Weight	NG Weight	Actual Qty	OK Qty	NG Qty	Created on	Status	
1	14.00	14.00	0.00	10.00	10.00	0.00	06/24/2024 14:39:36	Done	Detail

Các bước thực hiện:

1. Nhấn vào nút “Next MO” để chuyển.
- ** Mỗi MO có cấu trúc giống nhau, khi MO cuối cùng được hoàn thành thì MMO cũng được hoàn thành đồng thời và sản phẩm chuyển sang OQC.



III. Repair Work Order

Thông tin danh sách lệnh sửa chữa

Name	Sale Order	Product	Target Weight	Actual Weight	NG	Status	Created by	Created on
RMO/00061		HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20	2.10	2.10	0.00	Done	Administrator	06/25/2024 09:15:33
RMO/00059		T4C3-(2.0-3.5)-17inch-18K-W-25.02gr-5.12	5.00	3.00	0.00	Done	Administrator	06/21/2024 13:33:14
RMO/00057		T4C3-(2.0-3.5)-17inch-18K-W-25.02gr-5.12	3.00	0.00	0.00	In Progress	Administrator	06/21/2024 13:33:14
RMO/00058		T4C3-(2.0-3.5)-17inch-18K-W-25.02gr-5.12	4.00	0.00	0.00	Confirmed	Administrator	06/21/2024 13:33:14
RMO/00056		HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20	2.10	2.09	0.00	Done	Administrator	06/17/2024 15:10:34
RMO/00055		HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20	2.10	0.00	0.00	In Progress	Administrator	06/17/2024 15:10:34
RMO/00054		BP-T2C-3.5-18K-7.69GR-W-F-8-1.2CT	5.00	0.00	0.00	Confirmed	my2	05/31/2024 10:59:03
RMO/00052		BP-T2C-3.5-18K-7.69GR-W-F-8-1.2CT	2.00	0.00	0.00	In Progress	my2	05/31/2024 10:59:03
RMO/00053		BP-T2C-3.5-18K-7.69GR-W-F-8-1.2CT	3.00	0.00	0.00	Confirmed	my2	05/31/2024 10:59:03
RMO/00049		BP-T2C-3.5-18K-7.69GR-W-F-8-1.2CT	2.00	2.00	0.00	Done	Administrator	05/31/2024 10:20:50
RMO/00051		BP-T2C-3.5-18K-7.69GR-W-F-8-1.2CT	5.00	0.00	0.00	Confirmed	Administrator	05/31/2024 10:20:50
RMO/00050		BP-T2C-3.5-18K-7.69GR-W-F-8-1.2CT	3.00	0.00	0.00	Confirmed	Administrator	05/31/2024 10:20:50
RMO/00046		HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20	2.00	1.90	0.00	Done	KHC	05/31/2024 09:40:05
RMO/00044		BP-T2C-3.5-18K-7.69GR-W-F-8-1.2CT	2.00	0.00	0.00	Confirmed	my2	05/31/2024 08:06:29
RMO/00043		BP-T2C-3.5-18K-7.69GR-W-F-8-1.2CT	2.00	0.00	0.00	In Progress	my2	05/31/2024 08:06:29
RMO/00045		BP-T2C-3.5-18K-7.69GR-W-F-8-1.2CT	5.00	0.00	0.00	Confirmed	my2	05/31/2024 08:06:29
RMO/00042		T4C3-2.0-B	0.50	0.00	0.00	In Progress	KHC	05/31/2024 08:05:21
RMO/00041		HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20	6.00	0.00	0.00	In Progress	KHC	05/22/2024 16:05:49

Các bước thực hiện:

1. Chức năng tìm kiếm
2. Chức năng tải file excel
3. Nhấp vào nút “Create” để tạo lệnh sửa chữa tổng thể mới.
4. Hiện thị danh sách các lệnh sửa chữa chính được tạo. RMO được tạo trong MES > Repair > Repair Order xuất hiện trong danh sách này.



Các bước thực hiện

1. Tại tab “MO List” chứa thông tin danh sách MO, tab “MO Setting” tiến hành cài đặt các thông tin kiểm tra cho MO
2. Nhấn vào nút “add” để thêm
3. Chọn liệu, sau đó nhấn vào “Confirm” để xác nhận.

III. Repair Work Order

Thêm liệu đầu vào trong công đoạn sửa chữa (nếu có)

The screenshot displays the MMS interface for adding materials to a Repair Work Order. The top part shows a dialog box titled "Add material" with the following details:

- MO#: MO/01311
- Process: Hand Made
- Material: SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20
- Selected material: 18K Tem(Y) (highlighted with a red circle '2')

At the bottom of the dialog, there is a "Confirm" button (highlighted with a red circle '3') and a "Close" button. The main interface below shows the "MO List" tab with the following information:

- Product: HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20
- Created Date: 06/25/2024 09:15:33
- Target / Actual Weight: 2.10 / 0.00 g
- Work Date: 06/25/2024 02:15:33 → 06/25/2024 20:00:00
- Is Recast:
- Target / Actual Qty: 100 / 0.00
- Repair: RO/00058
- Remark:

The "MO List" table below shows the following data:

Reference...	Level	Process	Product	BOM	Target Weight...	Actual Weig...	Actual Previous	Materials	Status...	
MO/01311	1	Hand Made	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10GR-1.20-HM	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10GR-1.20-HM	0.00	0.00	0.00	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr...	Draft	+add
MO/01312	2	1st Polishing	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10GR-1.20-POL 1	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10GR-1.20-POL 1	0.00	0.00	0.00		Draft	+ad
MO/01313	3	2nd Finishing	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20 - 2024-06-25 09:15...	0.00	0.00	0.00		Draft	+add



Các bước thực hiện:

1. Vật liệu được thêm vào sẽ được hiển thị.

III. Repair Work Order

Thêm liệu đầu vào trong công đoạn sửa chữa (nếu có)

MES KPI PMS QMS MMS Repair Scrap Process Closing Report Lot/Serial Number

Repair Order / RO/00058 / RMO/00061

Edit Create Action 1/1 < >

Cancel Draft Confirmed In Progress Done

Product HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20 Created Date 06/25/2024 09:15:33

Target / Actual Weight 2.10 / 0.00 g Work Date 06/25/2024 02:15:33 → 06/25/2024 20:00:00

Is Recast Is Recast Target / Actual Qty 100 / 0.00

Repair RO/00058 Remark

MO List MO Setting

Reference...	Level	Process	Product	BOM	Target Weight...	Actual Weig...	Actual Previous	Materials	Status...	
MO/01311	1	Hand Made	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10GR-1.20-HM	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10GR-1.20-HM	0.00	0.00	0.00	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr... 18K Tem(Y)	Draft	+ add
MO/01312	2	1st Polishing	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10GR-1.20-POL 1	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10GR-1.20-POL 1	0.00	0.00	0.00		Draft	+ add
MO/01313	3	2nd Finishing	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20 - 2024-06-25 09:15...	0.00	0.00	0.00		Draft	+ add



Các bước thực hiện:

1. Tiến hành bằng cách nhấn nút mũi tên ở bên trái của quá trình cần sửa chữa.

III. Repair Work Order

Tiến hành sửa chữa

MES KPI PMS QMS MMS Repair Scrap Process Closing Report Lot/Serial Number

Repair Order / RO/00058 / RMO/00061

Edit Create Action 1/1 < >

Cancel Draft Confirmed In Progress Done

MO List

Product: HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-120
Created Date: 06/25/2024 09:15:33
Target / Actual Weight: 2.10 / 0.00 g
Work Date: 06/25/2024 02:15:33 → 06/25/2024 20:00:00
Is Recast: Target / Actual Qty: 1.00 / 0.00
Repair: RO/00058 Remark:

MO List MO Setting

Reference...	Level	Process	Product	BOM	Target Weight...	Actual Weig...	Actual Previous	Materials	Status...	
MO/01311	1	Hand Made	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10GR-120-HM	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10GR-120-HM	0.00	0.00	0.00	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr... 18K Tem(Y)	Draft	+ add
MO/01312	2	1st Polishing	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10GR-120-POL 1	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10GR-120-POL 1	0.00	0.00	0.00		Draft	+ add
MO/01313	3	2nd Finishing	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-120	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-120 - 2024-06-25 09:15...	0.00	0.00	0.00		Draft	+ add



Các bước thực hiện:

1. Xác nhận chuyển động đến quy trình liên quan.
2. Xác nhận bằng cách nhấn nút "Confirm".

III. Repair Work Order

Tiến hành sửa chữa

MES KPI PMS QMS MMS Repair Scrap Process Closing Report Lot/Serial Number

Repair Order / RO/00058 / RMO/00061 / MO/01311

Edit + Create Action 1/1 < >

Confirm 2 Draft In Progress Done

WO List

Product	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10GR-120-HM	Source Document	RMO/00061
BOM	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10GR-120-HM	Process & Level	Hand Made & Level 1
Item QC / PQC Form	Item QC Form / PQC Form	Target / Actual Qty	1.00 / 0.00 pcs
Target / Actual Weight	0.00 / 0.00 g	OK / NG Qty	0.00 / 0.00 pcs
OK / NG Weight	0.00 / 0.00 g	Created Date	06/25/2024 09:15:33
Location	WH/Fac1/HM → WH/Fac1/PL1	Work Date	06/25/2024 08:00:00 → 06/25/2024 20:00:00
		Line	

Item Standby Operation

Item	Lot No	From	Stock Qty	Received Weight	OK Weight	NG Weight	UoM	Received Qty	OK Qty	NG Qty	UoM	Confirmation Date...
------	--------	------	-----------	-----------------	-----------	-----------	-----	--------------	--------	--------	-----	----------------------



Các bước thực hiện

1. Tại tab "Item"
2. Thông tin danh sách đầu vào cần sửa chữa
3. Nhấn vào "Check" để tiến hành thêm lot và nhập số lượng, trọng lượng đầu vào
4. Điền các thông tin:
 - Lot No: Mã lot
 - Received Weight: Trọng lượng nhận
 - Received Qty: Số lượng nhận.
5. Sau đó nhấn vào "Confirm" để xác nhận.

III. Repair Work Order

Thêm đầu vào sửa chữa

Receive Item
✕

MMO#	RMO/00061	Product	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10GR-1.20-HM
MO#	MO/01311	Target Weight	0.00 g
Process & Level	Hand Made & Level 1	Target Qty	1.00 pcs

Item	Lot No	From	Stock Qty	Received Weight	UoM	Received Qty	UoM	Confirmation Date
18K Tem(Y)	18K Tem	WH/FacI/HM	2,594.54	1.00 Input g	g	10.00	pcs	
SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20	SEMI-HC-0...	WH/FacI/HM	2.10	2.10 Input g	g	1.00	pcs	

Save
Confirm
Close

Item QC / PQC Form	Item QC Form / PQC Form	Target / Actual Qty	100 / 0.00 pcs
Target / Actual Weight	0.00 / 0.00 g	OK / NG Qty	0.00 / 0.00 pcs
OK / NG Weight	0.00 / 0.00 g	Created Date	06/25/2024 09:15:33
Location	WH/FacI/HM → WH/FacI/PLI	Work Date	06/25/2024 08:00:00 → 06/25/2024 20:00:00
		Line	

1 Item
Standby
Operation

3 Check

Item	Lot No	From	Stock Qty	Received Weight	OK Weight	NG Weight	UoM	Received Qty	OK Qty	NG Qty	UoM	Confirmation Date	Status
18K Tem(Y)		WH/FacI/HM	0.00	0.00	0.00	0.00	g	1.00	0.00	0.00	pcs		Waiting for Check Qty
SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20		WH/FacI/HM	0.00	0.00	0.00	0.00	g	0.00	0.00	0.00	pcs		Waiting for Check Qty

Add a line



III. Repair Work Order

Thêm công nhân, máy móc, khuôn cho công đoạn

Các bước thực hiện

1. Tại tab “Standby”
2. Điền các thông tin:
 - Step: Bước
 - Name/Code: Tên / Mã
 - Start Date: Ngày bắt đầu
 - End Date: Ngày kết thúc
3. Nhấn vào nút “Before & After” để tiến hành điền thông tin trọng lượng cân
4. Điền thông tin Before Weight (Trọng lượng trước khi sản xuất) và After Weight (Trọng lượng sau khi sản xuất).
5. Sau đó nhấn vào “Confirm” để xác nhận.

Before & After
✕

MMO#	RMO/00061	Product	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10GR-1.20-HM		
MO#	MO/01311	Step Count	2		
Process & Level	Hand Made & Level 1				

Level	Step	Staff	Before Weight	Record Date	After Weight	Record Date	Gap
1	Hand Made - Man	Võ Thị Huyền Trang	3.10 Input	06/25/2024 12:42:06	2.90 Input	06/25/2024 12:44:07	0.20
2	Chemical Polishing - Man	Đào Thành Đặng	2.90 Input	06/25/2024 12:44:07	2.70 Input	06/25/2024 12:44:07	0.20

Save
Confirm
Close

5

Item QC / PQC Form	Item QC Form / PQC Form	Target / Actual Qty	1.00 / 0.00 pcs
Target / Actual Weight	0.00 / 0.00 g	OK / NG Qty	0.00 / 0.00 pcs
OK / NG Weight	0.00 / 0.00 g	Created Date	06/25/2024 09:15:33
Location	WH/Fac1/HM → WH/Fac1/PL1	Work Date	06/25/2024 08:00:00 → 06/25/2024 20:00:00
		Line	

Item
Standby
Operation

3
Before & After

Level	Step	Name/Code	Start Date	End Date	Before Weight	After Weight	Gap	Part Qty	Check Status
1	Hand Made - Man		06/25/2024 12:35:36		3.10	0.00	0.00	0.00	Not Yet
2	Chemical Polishing - Man		06/25/2024 12:35:36		0.00	0.00	0.00	0.00	Not Yet

Add a line



III. Repair Work Order

Tạo sản lượng thực tế

Các bước thực hiện

1. Tại tab "Operation". Thông tin sản lượng thực tế sẽ tự động cập nhật sau khi nhập trọng lượng sau khi sản xuất ở tab "Standby"
2. Nhấn vào "Actual" để chỉnh sửa
3. Điền thông tin Actual Weight (trọng lượng thực tế), Actual Qty (số lượng thực tế), OK Qty (Số lượng OK), NG Qty (Số lượng NG)
4. Nhấn vào "Confirm" để xác nhận.

Actual [Close]

MMO# RMO/00061 Process & Level Hand Made & Level 1
MO# MO/01311 Target / Actual Weight 0.00 / 2.70 g
PQC [Red] Target / Actual Qty 1.00 / 1.00 pcs
Product SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10GR-1.20-HM

Actual Item

No	Actual Weight	OK Weight	NG Weight	Actual Qty	OK Qty	NG Qty	Created on	Status
1	2.70	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00	06/25/2024 12:35:36	Waiting for PQC

Confirm [Close]

Location WH/Fac1/HM → WH/Fac1/PL1 Work Date 06/25/2024 08:00:00 → 06/25/2024 20:00:00
Line

Item Standby **Operation**

Actual **PQC**

No	Actual Weight	OK Weight	NG Weight	Actual Qty	OK Qty	NG Qty	Created on	Status
1	2.70	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00	06/25/2024 12:35:36	Waiting for PQC



III. Repair Work Order

Kiểm tra PQC sản lượng đầu ra

Các bước thực hiện

1. Nhấn vào nút “PQC” để tiến hành kiểm tra
2. Chọn 1 dòng trong danh sách
3. Điền thông tin kết quả sau khi kiểm tra.
4. Sau đó nhấn vào “Submit” để xác nhận

Quality Checks Popup

MMO #	MO #	Product	QC Form	Lot Qty	Not Yet
RMO/00061	MO/01311	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10GR-1.20-HM	PQC Form	1	1

No	Actual Qty	Create Date	Status	Staff	Total Weight	OK g	NG g	OK pcs	NG pcs	Date	Judgement
<input checked="" type="checkbox"/> 1	2.7	2024-06-25 05:35:36	Not Yet	Võ Thị Huyền Trang	2.7	2.7	INPUT 0	1		25/06/24	OK

QC Type	QC Process	QC Code	Method	Frequency	Input	Judgement
Visual PQC	PQC	Missing Wax	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Unformed	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Unformed Bezel/Component	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Bubble/Crack/Deform	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Burr/ Water drop	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Poor Workmanship Soldering/Filing	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Over grinding	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Others	By eyes	Check All	0	OK

SUBMIT
CLOSE

Location: WH/Fac1/HM → WH/Fac1/PLI Work Date: 06/25/2024 08:00:00 → 06/25/2024 20:00:00

Line:

Item Standby **Operation**

Actual PQC

No	Actual Weight	OK Weight	NG Weight	Actual Qty	OK Qty	NG Qty	Created on	Status
1	2.70	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00	06/25/2024 12:35:36	Waiting for PQC



III. Repair Work Order

Tạo lot sản lượng đầu ra

Các bước thực hiện

1. Nhấn vào “Detail” để tiến hành tạo.
Xem chi tiết ở slide kế tiếp.

MES KPI PMS QMS MMS Repair Scrap Process Closing Report Lot/Serial Number

Repair Order / RO/00058 / RMO/00061 / MO/01311

Save Discard 1/1 < >

Cancel Complete MO Draft In Progress Done

WO List

Product	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10GR-1.20-HM	Source Document	RMO/00061
BOM	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10GR-1.20-HM	Process & Level	Hand Made & Level 1
Item QC / PQC Form	Item QC Form / PQC Form	Target / Actual Qty	100 / 100 pcs
Target / Actual Weight	0.00 / 2.70 g	OK / NG Qty	0.00 / 0.00 pcs
OK / NG Weight	2.70 / 0.00 g	Created Date	06/25/2024 09:15:33
Location	WH/Fac1/HM → WH/Fac1/PL1	Work Date	06/25/2024 08:00:00 → 06/25/2024 20:00:00
		Line	

Item Standby Operation

Actual

No	Actual Weight	OK Weight	NG Weight	Actual Qty	OK Qty	NG Qty	Created on	Status	
1	2.70	2.70	0.00	100	100	0.00	06/25/2024 12:35:36	Waiting for Lot	Detail 1



III. Repair Work Order

Tạo lot OK sản lượng đầu ra

Các bước thực hiện

1. Tại tại “OK”
2. Nhấn vào Lot để tạo
3. Điền thông tin số lượng thực tế cần tạo.
4. Nhấn vào “Create” để tạo.

Create Lot

Target / Actual Weight	2.70 / 0.00 g	Target / Actual Qty	1.00 / 0.00 pcs
OK / NG Weight	2.70 / 0.00 g	OK / NG Qty	0.00 / 0.00 pcs
Type Lot	<input checked="" type="radio"/> OK <input type="radio"/> NG	Actual Qty	<input type="text" value="1.00"/> pcs
		Part Qty	<input type="text" value="0"/> pcs

Create **4** Close

MES KPI PMS QMS MMS Repair Scrap Process Closing Report Lot/Serial Number

Repair Order / RO/00058 / RMO/00061 / MO/01311 / 1

Edit **Create** **Action** 1/1 < >

Back Draft **Waiting for Lot** Waiting for Tray Done

MMO#	RMO/00061	Product	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-210GR-120-HM
MO#	MO/01311	BOM	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-210GR-120-HM
Work Date	06/25/2024 12:35:36	Process & Level	Hand Made & Level 1
Target / Actual Weight	2.70 / 0.00 g	Target / Actual Qty	1.00 / 0.00 pcs
OK / NG Weight	2.70 / 0.00 g	OK / NG Qty	1.00 / 0.00 pcs

1 **OK** NG **2** **Lot**

To	Lot/Serial Number	Weight	Qty	Created on	State
----	-------------------	--------	-----	------------	-------



III. Repair Work Order

Tạo lot NG cho sản lượng đầu ra

Các bước thực hiện

1. Tại tab “NG”
2. Nhấn vào Lot để tạo
3. Điền thông tin số lượng thực tế cần tạo.
4. Nhấn vào “Create” để tạo.

Target / Actual Weight: 10.00 / 0.00 g
OK / NG Weight: 0.00 / 10.00 g
Type Lot: OK NG

Target / Actual Qty: 1.00 / 0.00 pcs
OK / NG Qty: 0.00 / 0.00 pcs
Actual Qty: 1.00 pcs

Buttons: Edit, Create, Close

Repair Work Order / RM

Buttons: Edit, Create, Close, Back

MMO#	RMO/00011	Product	SEMI-SEMI-T4C3-(2.0-3.5)-17inch-18K-W-25.02gr-5.12-HM-HM
MO#	MO/00118	BOM	SEMI-SEMI-T4C3-(2.0-3.5)-17inch-18K-W-25.02gr-5.12-HM-HM
Work Date	04/02/2024 16:37:10	Process & Level	Hand Made & Level 1
Target / Actual Weight	20.00 / 10.00 g	Target / Actual Qty	1.00 / 1.00 pcs
OK / NG Weight	10.00 / 10.00 g	OK / NG Qty	1.00 / 0.00 pcs

1
OK NG

2

Buttons: Lot, Return NG, Print

Return Order	To	Lot/Serial Number	Weight	Qty	Created on	State



III. Repair Work Order

Chuyển trạng thái bán thành phẩm từ NG thành OK bằng cách Release hoặc trả về kho Repair kiểm tra lại

Các bước thực hiện

1. Nhấn vào “Release” để chuyển trạng thái
2. Hoặc nhấn vào “Return NG” để tạo phiếu trả về kho Repair
3. Nhấn vào “Confirm” để xác nhận trả về
4. Nhấn vào “Print” để in tem.
5. Nhấn vào “Back” để trở về

The screenshot shows the 'Return Order' form in the MMS system. It includes fields for MMO#, MO#, CWO#, Process & Level, and Product. A table below lists return orders with columns for WO#, Return Order, From, To, Lot/Serial Number, Weight, Qty, and Created on. At the bottom, there are buttons for 'Return NG', 'Print', and 'Release'. A sidebar on the left contains 'Edit', 'Back', and 'OK/NG' buttons.

WO#	Return Order	From	To	Lot/Serial Number	Weight	Qty	Created on
WH/MO/00088		WH/Fac1/HM	WH/REC	SEMI-T4C3-(2.0-3.5)-17inch-18K-W-25.02gr-5.12-HM-HM-10g-1pcs-240402-002	10.00	1.00	04/02/2024 16:38:52



III. Repair Work Order

Xác nhận hoàn thành MO

The screenshot shows the MMS interface for a Repair Work Order. The top navigation bar includes 'MES', 'KPI', 'PMS', 'QMS', 'MMS', 'Repair', 'Scrap', 'Process', 'Closing Report', and 'Lot/Serial Number'. The breadcrumb trail is: Repair Order / RO/00058 / RMO/00061 / MO/01311 / 1 / MO/01311 / MO/01312 / RMO/00061 / RO/00058 / RMO/00061 / MO/01312 / 2 / MO/01312.

Buttons: Edit, Create, Action, Cancel, Complete MO (highlighted with a '1' in a purple circle), Draft, In Progress, Done.

Product: SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10GR-1.20-POL 1
BOM: SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10GR-1.20-POL 1
Item QC / PQC Form: Item QC Form / PQC Form
Target / Actual Weight: 0.00 / 2.40 g
OK / NG Weight: 2.40 / 0.00 g
Location: WH/Fac1/PL1 → WH/Fac1/FN2

Source Document: RMO/00061
1st Polishing & Level 2
1.00 / 1.00 pcs
1.00 / 0.00 pcs
06/25/2024 09:15:33
06/25/2024 08:00:00 → 06/25/2024 20:00:00

Mrp Pro Ok
o Field: mrp_pro_ok_ids
o Object: mrp.cwo
o Type: one2many
o Context: {}
o Domain: [{"is_ng": "=, false}]
o Modifiers: [{"readonly": true}]
o On change: 1
o Relation: mrp.production

Item Standby Operation

Actual

No	Actual Weight	OK Weight	NG Weight	Actual Qty	OK Qty	NG Qty	Created on	Status	
1	2.40	2.40	0.00	1.00	1.00	0.00	06/25/2024 13:13:48	Done	Detail

Các bước thực hiện:

1. Nhấn vào “Complete MO” để xác nhận hoàn thành công đoạn sản xuất sửa chữa MO. Sau đó tương tự tiếp tục thao tác các công đoạn MO còn lại trong lệnh sửa chữa.

** Mỗi MO có cấu trúc giống nhau, khi MO cuối cùng được hoàn thành thì RMO cũng được hoàn thành đồng thời và sản phẩm sẽ chuyển sang OQC.



IV. Recasting List

Thông tin danh sách lệnh đúc lại

Return Type...	Created on	Process	Line	Step	Type	Product	Lot	Quantity	From	Before	After
Disposal	06/20/2024 09:21:38	Metal Tree Cutting				SEMI-18K-W-GOLDTREE-CAS_TRE-2024062...	CAS_TRE-25.0g-240620-001	10.00	WH/Fac1/Metal Tree Cutting	0.00	0.00
Stock	06/18/2024 15:36:28				18K	18K Tem(Y)	18K Tem - MO/00224 - 1.0 - 10.0 - 24/04/05 - ...	1.00	WH/Material/NG	0.00	0.00
Disposal	06/17/2024 12:38:23	Metal Tree Cutting				SEMI-18K-W-GOLDTREE-CAS_TRE-20240617L	CAS_TRE-297.0g-240617-001	37.00	WH/Fac1/Metal Tree Cutting	0.00	0.00
Disposal	06/17/2024 10:46:40	Metal Tree Cutting				SEMI-18K-W-GOLDTREE-CAS_TRE-20240617L	CAS_TRE-296.0g-240617-001	26.00	WH/Fac1/Metal Tree Cutting	0.00	0.00
Disposal	06/13/2024 14:10:38	Silver Mold				SEMI-S-OV-(8.OX6.0)-CN-42CM-14K-2.06GR...	S-OV-(8.OX6.0)-CN-42CM-14K-2.06GR-W-1-L...	1.90	WH/Fac1/Mockup	4.00	3.00
Disposal	06/13/2024 13:56:01	Metal Tree Cutting				SEMI-SILVER TREE-CAS_TRE-20240613I35013	CAS_TRE-9.7g-240613-001	5.70	WH/Fac1/Mockup	0.00	0.00
Disposal	06/12/2024 16:42:00	Metal Tree Cutting				SEMI-18K-W-GOLDTREE-CAS_TRE-20240612L	CAS_TRE-748.0g-240612-001	598.00	WH/Fac1/Metal Tree Cutting	0.00	0.00
Disposal	06/12/2024 15:44:21	Metal Tree Cutting				SEMI-18K-W-GOLDTREE-CAS_TRE-20240612L	CAS_TRE-132.5g-240612-001	82.50	WH/Fac1/Metal Tree Cutting	0.00	0.00
Disposal	06/12/2024 15:35:17	Metal Tree Cutting				SEMI-18K-W-GOLDTREE-CAS_TRE-20240612L	CAS_TRE-21.52g-240612-001	6.52	WH/Fac1/Metal Tree Cutting	0.00	0.00
Disposal	06/12/2024 14:02:47	Metal Tree Cutting				SEMI-18K-W-GOLDTREE-CAS_TRE-20240612L	CAS_TRE-96.0g-240612-001	71.00	WH/Fac1/Metal Tree Cutting	0.00	0.00
Stock	06/12/2024 12:43:21					S-BP-T2C-3.5-18K-7.69GR-W-F-8-1.2CT+2	S-BP-T2C-3.5-18K-7.69GR-W-F-8-1.2CT+2-Sil...	3.34	WH/SilvS/Shefi2	0.00	0.00
Disposal	06/12/2024 10:17:16	Silver Mold				SEMI-S-BP-T2C-3.5-18K-7.69GR-W-F-8-1.2CT	S-BP-T2C-3.5-18K-7.69GR-W-F-8-1.2CT-CAS...	5.00	WH/Fac1/Mockup	15.00	10.00
Disposal	06/12/2024 09:22:37	Metal Tree Cutting				SEMI-SILVER TREE-CAS_TRE-20240612O91826	CAS_TRE-63.0g-240612-001	48.00	WH/Fac1/Mockup	0.00	0.00
Stock	06/11/2024 10:52:17				18K	BP-T2C-3.5-18K-7.69GR-W-F-8-1.2CT	BP-T2C-3.5-18K-7.69GR-W-F-8-1.2CT-2g-lpc...	2.00	WH/FG	0.00	0.00
Stock	06/11/2024 10:05:45				18K	SEMI-T4C3-2.0-B	T4C3-2.0-B-CAS_CUT-20.0g-2pcs-240422-...	20.00	WH/Fac1/HM	0.00	0.00
Stock	06/11/2024 09:16:53					ALY-FLEXIA162-18K-W	ALY-FLEXIA162-18K-W-240404-DCL-013ZY-3...	10.00	WH/Material/Stock	0.00	0.00
Stock	06/06/2024 15:17:57				18K	18K Tem(Y)	18K Tem - MO/00224 - 1.0 - 10.0 - 24/04/05 - ...	1.00	WH/Material/NG	0.00	0.00
Disposal	06/04/2024 09:14:18	Metal Tree Cutting				SEMI-18K-W-GOLDTREE-CAS_TRE-2024060...	CAS_TRE-343.0g-240604-001	33.00	WH/Fac1/Metal Tree Cutting	0.00	0.00
Scrap	05/29/2024 09:08:54	Hand Made		Hand Made	18K	18K-W-GoldTree	18K-W-GoldTree-HM-1111.0g-1pcs-240529-001	1,111.00	WH/Fac1/HM	0.00	0.00

Các bước thực hiện:

1. Chức năng tìm kiếm
2. Hiện thị số vàng còn lại sẽ được trả lại xưởng đúc và danh sách các sản phẩm bị lỗi. Điều này áp dụng cho việc xử lý PMO, bán thành phẩm và thành phẩm bị lỗi không thể sửa chữa trong mỗi quy trình Return to Casting trong Daily Closing Report và các vật liệu vàng được xác định là phải trả lại từ mỗi kho WMS đến phòng đúc.
3. Chức năng tải file excel



IV. Recasting List

Thông tin danh sách lệnh đúc lại

Recasting Action

Return To 3 Alloy Product 4 18K-W-GoldTree

Lot

Product	Lot	Quantity
SEMI-18K-W-GOLDTREE-CAS_TRE-20240612163803	CAS_TRE-748.0g-240612-001	598.00 ✕
SEMI-18K-W-GOLDTREE-CAS_TRE-20240612153809	CAS_TRE-132.5g-240612-001	82.50 ✕
SEMI-18K-W-GOLDTREE-CAS_TRE-20240612152527	CAS_TRE-21.52g-240612-001	6.52 ✕

Add a line

Confirm 5 Cancel

Các bước thực hiện:

1. Chọn 1 dòng bạn muốn trả lại từ danh sách. Vị trí của cột From phải giống nhau, quy trình của cột Process phải giống nhau và độ tinh khiết của vàng (18K/14K) phải giống nhau.
2. Nhấp vào nút “Create Recasting Order” để tạo đơn hàng trả lại.
3. Chỉ định địa điểm để trả lại.
4. Chỉ định loại hợp kim được trả lại và đúc.
5. Nhấp vào nút “Confirm” để xác nhận.

MES KPI PMS QMS MMS Repair Scrap Process Closing Report Lot/Serial Number

Recasting List

Search...

Create Recasting Order 2 3 selected

Action Filters Group By Favorites

1-80 / 139

Return Type	Created on	Process	Line	Step	Type	Product	Lot	Quantity	From	Before	After
<input type="checkbox"/>	06/13/2024 13:56:01	Metal Tree Cutting				SEMI-SILVER TREE-CAS_TRE-20240613135013	CAS_TRE-9.7g-240613-001	5.70	WH/Fac1/Mockup	0.00	0.00
<input checked="" type="checkbox"/>	06/12/2024 16:42:00	Metal Tree Cutting				SEMI-18K-W-GOLDTREE-CAS_TRE-202406121...	CAS_TRE-748.0g-240612-001	598.00	WH/Fac1/Metal Tree Cutting	0.00	0.00
<input checked="" type="checkbox"/>	06/12/2024 15:44:21	Metal Tree Cutting				SEMI-18K-W-GOLDTREE-CAS_TRE-202406121...	CAS_TRE-132.5g-240612-001	82.50	WH/Fac1/Metal Tree Cutting	0.00	0.00
<input checked="" type="checkbox"/>	06/12/2024 15:35:17	Metal Tree Cutting				SEMI-18K-W-GOLDTREE-CAS_TRE-202406121...	CAS_TRE-21.52g-240612-001	6.52	WH/Fac1/Metal Tree Cutting	0.00	0.00
<input checked="" type="checkbox"/>	06/12/2024 14:02:47	Metal Tree Cutting				SEMI-18K-W-GOLDTREE-CAS_TRE-202406121...	CAS_TRE-96.0g-240612-001	71.00	WH/Fac1/Metal Tree Cutting	0.00	0.00
<input type="checkbox"/>	06/12/2024 12:43:21					S-BP-T2C-3.5-18K-769GR-W-F-8-12CT+2	S-BP-T2C-3.5-18K-769GR-W-F-8-12CT+2-SIL...	3.34	WH/Silv/Sheff2	0.00	0.00

MMS

Quản Lý Sản Xuất



Giải thích

V. Recasting Order

Danh sách các phiếu trả đúc lại

Return Type	Reference	Created on	Product	Lot	From	To	Total Qty	Line	Process	Step	Status
<input type="checkbox"/>	Disposal Return	WH/WARET/00086	06/25/2024 14:09:50	SEMI-18K-W-GOLDTREE-CAS_TR... SEMI-18K-W-GOLDTREE-CAS_TR... SEMI-18K-W-GOLDTREE-CAS_TR...	CAS_TRE-748.0g-240612-001 CAS_TRE-132.5g-240612-001 CAS_TRE-21.52g-240612-001	WH/Fac1/Metal Tree Cutting	687.02		Metal Tree Cutting		Operation
<input type="checkbox"/>	Repair Return	WH/WARET/00085	06/17/2024 14:40:14	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr...	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20-...	WH/REC	1.50		1st Polishing		Done
<input type="checkbox"/>	Disposal Return	WH/WARET/00084	06/14/2024 15:11:52	SEMI-18K-W-GOLDTREE-CAS_TR...	CAS_TRE-64.0g-240613-001	WH/Fac1/Metal Tree Cutting	29.00		Metal Tree Cutting		Operation
<input type="checkbox"/>	Scrap Return	WH/WARET/00080	06/13/2024 15:20:04	18K-W-GoldTree	18K-W-GoldTree-HM-10.0g-1pcs... 18K-W-GoldTree-HM-10.0g-1pcs...	WH/Fac1/HM	110.00		Hand Made		Operation
<input type="checkbox"/>	Repair Return	WH/WARET/00078	06/13/2024 15:19:28	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr...	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20-... HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20-...	WH/REC	3.30				Operation
<input type="checkbox"/>	Disposal Return	WH/WARET/00073	06/13/2024 15:08:14	SEMI-18K W Cutting Plate T4C3	18K W Cutting Plate T4C3-CAS_...	WH/Fac1/HM	52.00		Hand Made		Operation
<input type="checkbox"/>	Scrap Return	WH/WARET/00067	06/10/2024 14:32:56	18K-W-GoldTree	18K-W-GoldTree-HM-12.0g-1pcs...	WH/Fac1/HM	12.00		Hand Made		Done
<input type="checkbox"/>	Scrap Return	WH/WMTRET/000...	06/10/2024 14:31:02	18K-W-GoldTree	18K-W-GoldTree-HM-10.0g-1pcs...	WH/Fac1/HM	10.00		Hand Made		Done
<input type="checkbox"/>	Scrap Return	WH/WARET/00066	06/10/2024 14:28:33	18K-W-GoldTree	18K-W-GoldTree-CAS_CUT-10.0...	WH/Fac1/Metal Tree Cutting	10.00		Metal Tree Cutting		Cancelled
<input type="checkbox"/>	Scrap Return	WH/WARET/00065	05/29/2024 08:58:44	18K-W-GoldTree	18K-W-GoldTree-HM-1.0g-1pcs...	WH/Fac1/HM	1.00		Hand Made		Cancelled
<input type="checkbox"/>	Scrap Return	WH/WARET/00064	05/28/2024 13:13:46	18K-W-GoldTree	18K-W-GoldTree-CUT-10.0g-1pc...	WH/Fac1/Cutting	10.00		Cutting		Operation
<input type="checkbox"/>	Scrap Return	WH/WARET/00063	05/28/2024 08:47:42	18K-W-GoldTree	18K-W-GoldTree-CAS_TRE-1000...	WH/Fac1/Metal Tree	10,000.00		Metal Tree		Operation
<input type="checkbox"/>	Stock Return	WH/WARET/00062	05/23/2024 13:24:14	SEMI-18K-W-GOLDTREE-CAS_TR...	CAS_TRE-198.0g-240523-001	WH/Fac1/Metal Tree Cutting	78.00				Operation
<input type="checkbox"/>	Stock Return	WH/WARET/00061	05/23/2024 10:13:01	SEMI-T4C3-(2.0-3.5)-17INCH-18...	T4C3-(2.0-3.5)-17inch-18K-W-2...	WH/Fac1/PL1	9.00				Done
<input type="checkbox"/>	Stock Return	WH/WARET/00060	05/22/2024 13:16:11	S-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.2... S-TN-1160-2.0+1	S-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.2... S-TN-1160-2.0+1-240402-001	WH/SilvS	11.00		Silver Mold		Done
<input type="checkbox"/>	Stock Return	WH/WARET/00059	05/22/2024 10:30:19	S-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.2...	S-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.2...	WH/SilvS	45.00				Done

Các bước thực hiện:

1. Chức năng tìm kiếm.
2. Chức năng tải xuống dưới dạng Excel.
3. Nhấn vào “Create” để tạo phiếu trả về
4. Hiện thị danh sách các phiếu trả được tạo bởi chức năng “Recasting List”. Lệnh trả lại được tạo gần đây nhất nằm ở đầu danh sách. Chọn 1 phiếu và tiến hành quá trình trả về.



V. Recasting Order

Kiểm tra trọng lượng vàng nguyên liệu đưa về phòng đúc

MES KPI PMS QMS MMS Repair Scrap Process Closing Report Lot/Serial Number

Recasting Order / WH/WARET/00086

Edit + Create Print Action 1/71

Validate 2 Cancel Draft Operation Done

☆ WH/WARET/00086

Return Type	Disposal Return	Actual Qty	0.00	Input
Source Document	Recasting Order	Total Qty	687.02	
Product	SEMI-18K-W-GOLDTREE-CAS_TRE-20240612163803	Gap Qty	0.00	
From	WH/Fac1/Metal Tree Cutting	Alloy Product	18K-W-GoldTree	
To	WH/Fac1/Alloy	New Lot		
Process	Metal Tree Cutting			

Item Order Scrap

Product	Lot No	Qty
SEMI-18K-W-GOLDTREE-CAS_TRE-20240612163803	CAS_TRE-748.0g-240612-001	598.00
SEMI-18K-W-GOLDTREE-CAS_TRE-20240612153809	CAS_TRE-132.5g-240612-001	82.50
SEMI-18K-W-GOLDTREE-CAS_TRE-20240612152527	CAS_TRE-21.52g-240612-001	6.52

Các bước thực hiện:

1. Nhân viên phòng đúc kiểm tra trọng lượng đầu vào.
2. Xác nhận bằng cách nhấn nút "Validate".



V. Recasting Order

Các lô hàng mới và địa điểm lưu trữ vàng đã được trả lại cho xưởng đúc

MES KPI PMS QMS MMS Repair Scrap Process Closing Report Lot/Serial Number

Recasting Order / WH/WARET/00086

Edit Create Print Action 1/71 < >

Draft Operation Done

☆ WH/WARET/00086

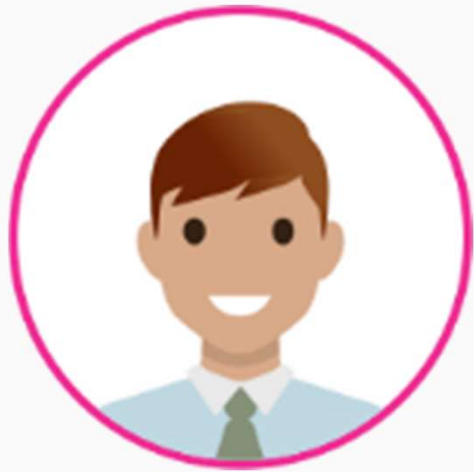
Return Type	Disposal Return	Actual Qty	687.02
Source Document	Recasting Order	Total Qty	687.02
Product	SEMI-18K-W-GOLDTREE-CAS_TRE-20240612163803	Gap Qty	0.00
From	WH/Fac1/Metal Tree Cutting	Alloy Product	18K-W-GoldTree
To	2 WH/Fac1/Alloy	New Lot	1 18KWGOLDTREE-CAS_CUT-687.02-1-240625-001
Process	Metal Tree Cutting		

Item Order Scrap

Product	Lot No	Qty
SEMI-18K-W-GOLDTREE-CAS_TRE-20240612163803	CAS_TRE-748.0g-240612-001	598.00
SEMI-18K-W-GOLDTREE-CAS_TRE-20240612153809	CAS_TRE-132.5g-240612-001	82.50
SEMI-18K-W-GOLDTREE-CAS_TRE-20240612152527	CAS_TRE-21.52g-240612-001	6.52

Các bước thực hiện:

1. Việc phát hành các lô vàng nguyên liệu mới đã quay trở lại xưởng đúc
2. Vật liệu trả lại được lưu trữ trong kho tại vị trí liên quan.



Thank you for using
For Smart Factory

MES 3D

ERP + **MES** + SCADA