

For Smart Factory



Operating |
User |

MANUAL



MES 3D

ERP + MES + SCADA

Auto & S.I

User Manual

I.	Master Pre Manufacturing	Slide 3 > 6
II.	PMO (Pre Manufacturing Order)	Slide 7 > 15
III.	Alloy (Hợp kim).....	Slide 16 > 22
IV.	Rubber Mold (Khuôn cao su).....	Slide 23 > 32
V.	Silver Mold (Khuôn bạc).....	Slide 33 > 42

Table of Contents





I. Master Pre Manufacturing

Thông tin danh sách phiếu tiền sản xuất

Các bước thực hiện:

1. Chức năng tìm kiếm
2. Thông tin phiếu tiền sản xuất
3. Chức năng tải file excel
4. Nhấn vào “tạo” để tạo. Xem ở slide kế tiếp.

Product	Cutting Tree	Tree Number	Work Start Date	Work End Date	Target Weight	Actual Weight	Target Qty	Actual Qty	Status
MPMO/00013 Semi-T4C3-(2.0-3.5)-17inch-18K... Semi-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr...	18K-W-GoldTree	2	05/03/2024 13:46:50	05/03/2024 13:46:50	0.00	372.00	100	20.00	Done
MPMO/00012 Semi-MC-199(3.5X9)-18"-14k-3...	18K-W-GoldTree	1	05/03/2024 12:58:56	05/03/2024 12:58:56	0.00	0.00	100	0.00	Created PMO
MPMO/00011 Semi-T4C3-(2.0-3.5)-17inch-18K... Semi-HC-070(6.5)-P-18K-W-2.1g...	18K-W-GoldTree	2	04/03/2024 15:29:08	04/03/2024 15:29:08	0.00	0.00	100	0.00	In Progress
MPMO/00010 Semi-T4C3-(2.0-3.5)-VN-17inch...	18K-W-GoldTree	1	04/03/2024 09:20:09	04/03/2024 09:20:09	5,000.00	100,000.00	100	50.00	Done
MPMO/00009 Semi-HC-070(6.5)-P-18K-W-2.1g... Semi-T4C3-(2.0-3.5)-VN-17inch...	18K-W-GoldTree	1	01/03/2024 15:40:37	01/03/2024 15:40:37	0.00	292.00	100	15.00	Done
MPMO/00008 Semi-HC-070(6.5)-P-18K-W-2.1g...	18K-W-GoldTree	1	29/02/2024 13:52:47	29/02/2024 13:52:47	100.00	62.00	100	10.00	Done
MPMO/00007 S-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.2... S-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.2... S-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.2... S-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.2... S-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.2... S-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.2...	Silver TREE CUTTING	6	28/02/2024 16:59:44	28/02/2024 16:59:44	0.00	60.00	100	6.00	Done
MPMO/00006	14K-W-GoldTree	4	28/02/2024 15:48:25	28/02/2024 15:48:25	0.00	0.00	100	0.00	Order
MPMO/00003 Semi-T4C3-(2.0-3.5)-VN-17inch... Semi-HC-070(6.5)-P-18K-W-2.1g...	18K-W-GoldTree	3	28/02/2024 15:28:44	28/02/2024 15:28:44	0.00	442.00	100	20.00	Done
MPMO/00002 Semi-T4C3-(2.0-3.5)-VN-17inch... Semi-HC-070(6.5)-P-18K-W-2.1g...	18K-W-GoldTree	2	28/02/2024 14:44:45	28/02/2024 14:44:45	0.00	0.00	100	0.00	In Progress
MPMO/00001 Semi-T4C3-(2.0-3.5)-VN-17inch...	18K TREE CUTTING	1	28/02/2024 09:37:52	28/02/2024 09:37:52	1000.00	0.00	100	0.00	In Progress



I. Master Pre Manufacturing

Tạo phiếu tiền sản xuất

Các bước thực hiện

- Điền các thông tin:
 - Semi Cutting Tree: Bán thành phẩm Cutting
 - Work Date: Thời gian làm việc.
 - Target/Actual Weight: Mục tiêu / Thực tế trọng lượng sản xuất.
- Nhấn “Lưu” để lưu lại
- Nhấn vào “xác nhận” để xác nhận

The screenshot shows the 'Master Pre Manufacturing / New' form. It includes a header with 'Draft', 'Order', 'Created PMO', 'In Progress', and 'Done' tabs. The main form area contains several input fields: 'MPMO #' (set to 'New'), 'Semi Cutting Tree' (a dropdown menu with a pencil icon), 'Target/Actual Weight' (input fields for '0.00' and '/ 0.00'), 'Work Date' (input fields for '06/03/2024 09:57:52' and '06/03/2024 09:57:52'), and 'Target/Actual Qty' (input fields for '1.00' and '/ 0.00'). A table below the form has columns for 'Product', 'Number', 'MMO #', 'MMO Qty', 'Target Qty', 'UoM', and 'Balance Qty'. A 'Print Labels' button is located at the bottom right. Three numbered callouts are present: '1' points to the main form area, '2' points to the 'Save' button, and '3' points to the 'Confirm' button.



I. Master Pre Manufacturing

Thêm mục tiêu số lượng đầu ra tiền sản xuất

The screenshot shows the 'Recast' window in the PMS. It includes a table of recast items, a 'Confirm' button, and a table for adding production targets. The steps are as follows:

- Click the 'Order' button (PMO).
- Click the 'Confirm' button in the recast list.
- Click the 'Recast List' button.
- Click the 'Complete' button.
- Click the 'Recast List' button again.

The 'Recast List' table contains the following data:

Product	Number	MMO #	MMO Qty	Target Qty	UoM	Balance Qty	Remark
SEMI-T4C3-(2.0-3.5)-17inch-18K-W-25.02gr-5.12	0		0	10	pcs	0.00	

Các bước thực hiện

- Tại tab “đặt hàng” chứa thông tin danh sách mục tiêu bán thành phẩm đầu ra cho tiền sản xuất
- Điền cách thông tin:
 - Product: chọn semi lot
 - Number: số cây
 - MMO#: chọn MMO
 - Target Qty: số lượng mục tiêu
- Nhấn vào “xác nhận” để hoàn tất quá trình và thay đổi trạng thái sang trạng thái tiếp theo
- Tích vào tiền sản xuất và nhấn “xác nhận”.
- Nhấp vào “Hoàn thành” để hoàn tất quy trình và chuyển sang trạng thái tiếp theo



I. Master Pre Manufacturing

Cài đặt PMO

Master Pre Manufacturing

PMO # PMO/00052
Process Wax Tree

Material
WaxResin
Add a line

Confirm Close

MPMO #
Semi Cutting Tree
Target/Actual Weight

Order PMO

Reference	Process	Source Location	Destination Location	PQC Form	Item QC	PQC Check	Disposal	Actual Weight	Actual Qty	Material	Status	Action
PMO/00052	Wax Tree	WH/Fac1/Wax Tree	WH/Fac1/Metal Tree	PQC Form	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0.00	0	WaxResin	Draft	+ add
PMO/00053	Metal Tree	WH/Fac1/Metal Tree	WH/Fac1/Metal Tree Cutting	PQC Form	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0.00	0	18K-W-GoldBar	Draft	+ add
PMO/00054	Metal Tree Cutting	WH/Fac1/Metal Tree Cutting	WH/Fac1/HM	PQC Form	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	0.00	0		Draft	+ add

Các bước thực hiện:

1. Tại tab “PMO”, sau khi “Xác nhận”, danh sách PMO sẽ tự động hiển thị sau khi xác nhận .
2. Mỗi PMO sẽ tương ứng với 1 quy trình. Danh sách PMO sẽ tự động cập nhật trên trang “PMO”.

Chọn trong thông tin:

- Form QC mặt hàng: Chức năng kiểm tra PQC
- Item QC: Đánh dấu vào quy trình có kiểm tra Item QC hay không
- PQC Check: Đánh dấu vào nếu tiến trình có PQC check
- Xử lý: Kiểm tra và trả lại số vàng còn lại để đúc lại

3. Nhấp vào “thêm” để thêm liệu sử dụng cho quy trình
4. Chọn liệu sẽ sử dụng, sau đó nhấp vào “Xác nhận” để xác nhận.
5. Nhấp vào “Hoàn thành” để tiếp tục.



II. PMO (Pre Manufacturing Order)

Carry out the Wax Tree, Metal Tree and Cutting process

Tiến hành thao tác các công đoạn Wax Tree, Metal Tree và Cutting

Các bước thực hiện:

1. Nhấn vào PMO trong danh sách
2. Điền thông tin:
 - PQC form: PQC check form: Phiếu kiểm tra PQC
 - Work Date: Ngày làm việc
 - Target/Actual Weight: Trọng lượng thực tế
3. Nhấn “lưu” để lưu
4. Nhấn “xác nhận” để xác nhận

Order PMO

Reference	Process	Source Location	Destination Location	PQC Form	Item QC	PQC Check	Disposal	Actual Weight	Actual Qty	Material	Status
PMO/00034	Wax Tree	WH/Fac1/Wax Tree	WH/Fac1/Metal Tree	PQC Form				0.00	0.00	WaxResin	Draft
PMO/00035	Metal Tree	WH/Fac1/Metal Tree	WH/Fac1/Cutting	PQC Form				0.00	0.00	18K-W-GoldBar	Draft
PMO/00036	Metal Tree Cutting	WH/Fac1/Cutting	WH/Fac1/HM	PQC Form				0.00	0.00		Draft

Master Pre Manufacturing / MPMO/00014 / PMO/00034

Save Discard

Confirm

PMO # PMO/00034

PQC Form PQC Form

Semi Cutting Tree 18K-W-GoldTree

Location WH/Fac1/Wax Tree → WH/Fac1/Metal Tree

Target/Actual Weight 1.00 / 0.00 g

Source Document MPMO/00014

Process Wax Tree

Work Date 06/03/2024 10:04:48 → 06/03/2024 10:04:48

Target/Actual Qty 1.00 / 0.00 pcs

Order	Item	Standby	Operation			
MPMO #	Product	Number	MMO #	MMO Qty	Target Qty	UoM
MPMO/00014	Semi-T4C3-(2.0-3.5)-VN-17inch-18k-25.02g-w-121pcs-5.12ct	5		0.00	500.00	pcs



II. PMO (Pre Manufacturing Order) Add input materials to the process

Thêm liệu đầu vào cho công đoạn

The screenshot displays two forms in the PMS interface. The top form, 'Receive Item', is used for adding materials to a process. It contains the following data:

Item	Lot No	From	Stock Qty	Received Weight	UoM	Confirmation Date
WaxResin	LOT WAXRESIN	WH/Fac1/Wax Tree	9,986.00	1.00	g	06/03/2024 13:29:17

The bottom form, 'Semi Cutting Tree', shows process details:

Process	Work Date	Target/Actual Qty
Wax Tree	06/03/2024 10:04:48	1.00 / 0.00 pcs

Numbered callouts indicate the following steps:

1. Click the 'Item' tab in the 'Semi Cutting Tree' form.
2. Add a new line item in the table below the 'Semi Cutting Tree' form.
3. Click the 'Check' button at the bottom right of the 'Semi Cutting Tree' form.
4. Click the 'Confirm' button in the 'Receive Item' form.

Các bước thực hiện

1. Tại tab “mục” chứa thông tin danh sách liệu cần sử dụng
2. Thông tin danh sách liệu
3. Nhấn vào “kiểm tra” để tiến hành thêm lot và nhập số lượng đầu vào
4. Điền các thông tin:
 - Lot No: Mã lot
 - Received Weight: Trọng lượng

nhận

Sau đó nhấn vào “xác nhận” để tiếp tục



II. PMO (Pre Manufacturing Order)

Add workers, machines, and molds to the process

Thêm công nhân, máy móc, khuôn cho công đoạn

Các bước thực hiện

1. Tại tab “Standby”
2. Điền các thông tin:
 - Step: Bước
 - Name/Code: Tên / Mã
 - Start Date: Ngày bắt đầu
 - End Date: Ngày kết thúc
3. Sau đó nhấn “Lưu” để lưu lại

Master Pre Manufacturing / MPMO/00023 / PMO/00052

3 Save Discard

Draft In Progress Done

PMO #	PMO/00052	Source Document	MPMO/00023
PQC Form	PQC Form	Process	Wax Tree
Semi Cutting Tree	18K-W-GoldTree	Work Date	04/04/2024 08:39:23 → 04/04/2024 08:39:23
Location	WH/Fac1/Wax Tree → WH/Fac1/Metal Tree	Target/Actual Qty	1 / 0 pcs
Target/Actual Weight	1.00 / 0.00 g		

Order Item Standby Operation

Before & After

Step	Name/Code	Start Date	End Date	Before Weight	After Weight	Status
Wax tree - Man	Đào Thành Đặng *	04/04/2024 08:52:16			0.00	Not Yet

Add a line



II. PMO (Pre Manufacturing Order)

Enter the weight before and after production

Nhập trọng lượng cân nguyên liệu đầu vào trước và sau khi sản xuất

Các bước thực hiện

1. Nhấn vào nút “Before & After”
2. Điền thông tin Before Weight (Trọng lượng trước khi sản xuất) và After Weight (Trọng lượng sau khi sản xuất).
3. Sau đó nhấn vào “xác nhận” để xác nhận.

Before & After

MPMO # MPMO/00010 Before Uom pcs
PMO # PMO/00033 After Uom pcs
Operation & Level Wax Tree & Level 1 Step Count 1
Product SEMI-18KWGOLDTREE-WAX

Level	Step	Staff	Before Weight	Record Date	After Weight	Record Date
1	Wax Tree	Nguyễn Hoàng Cẩn	0.00		0.00	

Confirm Close

Actual Weight 100 / 000 g

Order Item **Standby** Operation

Step	Name/Code	Start Date	End Date	Before Weight	After Weight	Status
Wax tree - Man	Đào Thành Đăng	04/04/2024 08:52:16		0.00	Not Yet	

Add a line



II. PMO (Pre Manufacturing Order)

Create actual weight

Các bước thực hiện:

1. Tại tab “Operation”. Thông tin về trọng lượng và số lượng thực tế sẽ được cập nhật tự động sau khi nhập trọng lượng sau khi cân ở tab “standby”.
2. Bấm vào “thực tế” để chỉnh sửa
3. Điền thông tin Trọng lượng thực tế. Sau đó nhấp vào “Xác nhận”.

Master Pre Manufacturing /

Actual Item

MPMO/PMO: MPMO/00023 / PMO/00052 Process: Wax Tree

Product: SEMI-18K-W-GoldTree-WAX-20240404085109 Target/Actual Weight: 1.00 / 0.00 g

Product	Actual Weight	UoM	Actual Qty	UoM	Confirm Date	Status
SEMI-18K-W-GoldTree-WAX-20240404085109	500.00 g		1	pcs		Waiting for Lot

Confirm Close

Order Item Standby **Operation** Actual Lot Print labels

Semi Product	Actual Weight	UoM	Actual Qty	UoM	Lot Code	Confirm Date	Status
SEMI-18K-W-GoldTree-WAX-20240404085109	500.00 g		1	pcs			Waiting for Lot



II. PMO (Pre Manufacturing Order)

Check PQC of output semi-finished products

Các bước thực hiện:

1. Bấm vào nút “PQC” để tiến hành kiểm tra
2. Chọn lô bán thành phẩm từ danh sách
3. Điền thông tin kết quả sau khi kiểm tra. Sau đó nhấn “Gửi” để xác nhận

Quality Checks Popup

MMO #	MO #	Product	QC Form	Lot Qty	Not Yet
MPMO/00014	PMO/00034	SEMI-18K-W-GoldTree-WAX-20240306111639	PQC Form	1	1

No	Actual Qty	Create Date	Status
1	500	2024-03-06 06:29:17	Not Yet

Staff	OK g	NG g	OK pcs	NG pcs	Date	Judgement
my	495	5	1		06/03/24	OK

QC Type	QC Process	QC Code	Method	Frequency	Input	Judgement
Visual PQC	PQC	Missing Wax	By eyes	Check All	5	OK
Visual PQC	PQC	Unformed	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Unformed Bezel/Component	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Bubble/Crack/Deform	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Burr/ Water drop	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Poor Workmanship Soldering/Filing	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Over grinding	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Others	By eyes	Check All	0	OK

SUBMIT **CLOSE**

Target/Actual Weight: 100 / 000 g

Order Item Standby **Operation**

Semi Product	Actual Weight	UoM	Actual Qty	UoM	Lot Code	Confirm Date	Status
SEMI-18K-W-GoldTree-WAX-20240306111639	500.00 g		100 pcs			06/03/2024 14:13:49	Waiting for QC

QC **Actual** **Print labels**



II. PMO (Pre Manufacturing Order)

Create lot of semi-finished products

Các bước thực hiện:

1. Bấm vào “Lô” để tạo
2. Chọn “Tạo” để xác nhận việc tạo lô
3. Nhấp vào “In nhãn” để in QR

Create Lot

MPMO/PMO: MPMO/00025 / PMO/00055 Process: Wax Tree

Product: SEMI-18K-W-GoldTree-WAX-20240404090426 Lot Qty: 2

Create Close

PMO #

PQC Form: PQC Form Process: Wax Tree

Semi Cutting Tree: 18K-W-GoldTree Work Date: 04/04/2024 09:03:51 → 04/04/2024 09:03:51

Location: WH/FacI/Wax Tree → WH/FacI/Metal Tree Target/Actual Qty: 1 / 0 pcs

Target/Actual Weight: 1.00 / 0.00 g

Order Item Standby **Operation**

Semi Product	Actual Weight	UoM	Actual Qty	UoM	Lot Code	Confirm Date	St
SEMI-18K-W-GoldTree-WAX-20240404090426	50000 g		1	pcs		04/04/2024 09:04:56	Waiting for Lot



II. PMO (Pre Manufacturing Order)

Return semi-finished NG products to the repair warehouse

Các bước thực hiện

1. Nhấn vào nút “trả hàng NG” để trả về
2. Nhấn vào “xác nhận” để xác nhận tạo phiếu trả về.

Master Pre Manufacturing

[Edit](#) [+ Create](#)

[Complete PMO](#)

PMO #

PQC Form

Semi Cutting Tree

Location

Target/Actual Weight

Return NG

MPMO/PMO: MPMO/00025 / PMO/00055 Process: Wax Tree

Target/Actual Weight: 1.00 / 500.00 g Target/Actual Qty: 1 / 1 pcs

Product: SEMI-18K-W-GoldTree-WAX-20240404090426 Create as 1 Return Order:

Lot/Serial Number	Return Order	From	To	Actual Weight	UoM	Actual Qty	UoM
WAX-5.0g-0pcs-240404-001		WH/Fac1/Wax Tree		5.00 g		0 pcs	

[Confirm](#) [Close](#)

Order Item Standby **Operation**

[Return NG](#) [Print labels](#)

Semi Product	Actual Weight	UoM	Actual Qty	UoM	Lot Code	Confirm Date	Status
SEMI-18K-W-GoldTree-WAX-20240404090426	500.00 g		1 pcs		WAX-495.0g-1pcs-240404-001 WAX-5.0g-0pcs-240404-001	04/04/2024 09:04:56	Done



II. PMO (Pre Manufacturing Order)

Disposal process (return of remaining gold amount)

Các bước thực hiện:

1. Tiếp tục bằng cách nhấp vào nút “ loại bỏ ”.
2. Trọng lượng của cây vàng nhận được – trọng lượng của sản phẩm cắt được hiển thị.
3. Nhấn nút “R” để chuyển số còn lại sang MES > MMS > Danh sách gửi lại. Đóng cửa sổ bằng cách nhấn nút “Đóng”.
4. Nhấp vào nút “Hoàn thành” để hoàn thành PMO.

Disposal

MPMO/PMO: MPMO/00132 / PMO/00456
Process: Metal Tree Cutting
Product: 18K-W-GoldTree
Target/Actual Weight: 1.00 / 15.00 g

Item	From	Lot Code	Received Weight	UoM	Used Qty	Remain Qty	Remark
SEMI-18K-W-GOLDTREE-CAS_TRE-20240612152527	WH/Fac1/Metal Tree Cutting	CAS_TRE-2152g-240612-001	2152 g		15.00	6.52	Input

MES KPI

Master Pre Manuf

Save Close

Save

Cancel Complete

PMO # PMO/00456
PQC Form PQC Form
Semi Cutting Tree 18K-W-GoldTree
Location WH/Fac1/Metal Tree Cutting → WH/Fac1/HM
Target/Actual Weight 1.00 / 15.00 g

Source Document MPMO/00132
Process Metal Tree Cutting
Work Date 06/12/2024 15:08:56 → 06/12/2024 15:08:56
Target/Actual Qty 20 / 20 pcs

Order Item Standby **Operation**

Disposal Return NG Print labels

Semi Product	Actual Weight	UoM	Actual Qty	UoM	Lot Code	Confirm Date	Status
SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-210gr-120	15.00 g		20 pcs		HC-070(6.5)-18K-W-210gr-120...	06/12/2024 15:28:03	Done



III. Alloy - Hợp Kim

Thông tin danh sách sản xuất hợp kim

Các bước thực hiện

1. Chức năng tìm kiếm
2. Thông tin lệnh sản xuất hợp kim
3. Chức năng tải file excel
4. Nhấn vào “tạo” để tạo. Xem ở slide kế tiếp.

	FG Product	Product Code	Process	Scheduled Date	Origin Qty	Target Weight	Actual OK Weight	Status	Created by	Created on
<input type="checkbox"/>	MO/00172	18K-W-GoldBar	Alloy	06/03/2024 10:10:58	0.00	1,000.00	997.00	Done	Administrator	06/03/2024 10:11:26
<input type="checkbox"/>	MO/00151	Silver Alloy	Alloy	05/03/2024 13:03:46	0.00	0.00	0.00	In Process	Administrator	05/03/2024 13:03:51
<input type="checkbox"/>	MO/00145	18K-W-GoldBar	Alloy	04/03/2024	0.00	0.00	0.00	In Process	Administrator	04/03/2024 18:52:34
<input type="checkbox"/>	MO/00144	18K-W-GoldBar	Alloy	04/03/2024 18:48:07	0.00	0.00	0.00	In Process	Administrator	04/03/2024 18:48:16
<input type="checkbox"/>	MO/00143	18K-W-GoldBar	Alloy	04/03/2024 18:42:07	0.00	100.00	0.00	In Process	Administrator	04/03/2024 18:42:18
<input type="checkbox"/>	MO/00142	18K-W-GoldBar	Alloy	04/03/2024 18:00:43	0.00	250.20	325.00	Done	Administrator	04/03/2024 18:00:58
<input type="checkbox"/>	MO/00131	18K-W-GoldBar	Alloy	04/03/2024 14:40:04	0.00	100.00	98.00	Done	Administrator	04/03/2024 14:40:22
<input type="checkbox"/>	MO/00099	18K-Y-GoldBar	Alloy	01/03/2024 12:57:55	0.00	1,000.00	1,326.60	In Process	Administrator	01/03/2024 12:58:28
<input type="checkbox"/>	MO/00058	Silver Alloy	Alloy	29/02/2024 12:54:24	0.00	1,000.00	100.00	In Process	Administrator	29/02/2024 12:54:30
<input type="checkbox"/>	MO/00057	Silver Alloy	Alloy	29/02/2024 12:53:25	0.00	1,000.00	0.00	In Process	Administrator	29/02/2024 12:53:32
<input type="checkbox"/>	MO/00054	18K-W-GoldBar	Alloy	29/02/2024 12:41:07	0.00	100.00	99.00	Done	Administrator	29/02/2024 12:41:25
<input type="checkbox"/>	MO/00053	Silver Alloy	Alloy	29/02/2024 12:34:33	0.00	1,000.00	500.00	In Process	Administrator	29/02/2024 12:35:01
<input type="checkbox"/>	MO/00051	18K-W-GoldBar	Alloy	29/02/2024 12:34:04	0.00	100.00	99.00	Done	Administrator	29/02/2024 12:34:28
<input type="checkbox"/>	MO/00048	14K-W-GoldBar	Alloy	29/02/2024 09:44:08	0.00	1,000.00	100.00	Done	Administrator	29/02/2024 09:44:18
<input type="checkbox"/>	MO/00047	18K-W-GoldBar	Alloy	29/02/2024 09:21:48	0.00	100.00	99.00	Done	Administrator	29/02/2024 09:22:07
<input type="checkbox"/>	MO/00046	18K-W-GoldBar	Alloy	29/02/2024 09:10:35	0.00	1,000.00	998.00	Done	Administrator	29/02/2024 09:11:41
<input type="checkbox"/>	MO/00023	18K-W-GoldBar	Alloy	28/02/2024 14:21:57	0.00	1,000.00	1.00	Done	Administrator	28/02/2024 14:22:10
<input type="checkbox"/>	MO/00021	18K-W-GoldBar	Alloy	28/02/2024 14:03:41	0.00	1,000.00	996.00	Done	Administrator	28/02/2024 14:04:21
<input type="checkbox"/>	MO/00010	18K-W-GoldBar	Alloy	28/02/2024 10:53:02	0.00	1,000.00	999.00	Done	Administrator	28/02/2024 10:53:13



III. Alloy

Tạo đơn đặt hàng hợp kim

Các bước thực hiện:

1. Nhập thông tin liên quan:
 - _ Ký hiệu loại hợp kim sản phẩm
 - _ BOM Chỉ định phiên bản BOM của hợp kim liên quan
 - _ Chỉ tiêu/ Cân nặng thực tế Mục tiêu/ Cân nặng thực tế
 - _ Ngày làm việc Ngày làm việc
2. Xác nhận bằng cách nhấn nút “Xác nhận”.

MES KPI PMS QMS MMS Repair Scrap Process Closing Report Lot/Serial Number

Alloy / New

Save Discard

Confirm 2 Draft In Progress Done

WO List

Product 18K-W-GoldBar Process & Level

BOM 18K-W-GoldBar - AU9999-LUX105 Created Date

Target / Actual Weight 1000 / 0.00 g Work Date 06/12/2024 08:00:00 → 06/12/2024 20:00:00

OK / NG Weight 0.00 / 0.00 g Line

Location →

Item Standby Operation

Item	Lot No	From	Stock Qty	Estimate	Received Weight	OK Weight	NG Weight	UoM	Confirmation Date
------	--------	------	-----------	----------	-----------------	-----------	-----------	-----	-------------------



III. Alloy

Thêm liệu đầu vào

Các bước thực hiện:

1. Tiến hành tại tab “mục”
2. Hiển thị các tài liệu đã đăng ký trong BOM.
3. Nhấp vào nút “Kiểm tra” để mở cửa sổ thông tin vật liệu đến
4. Nhập thông tin liên quan:

_ Lô Không Mã Lô

_ Trọng lượng nhận được

_ Số lượng đã nhận

5. Xác nhận bằng cách nhấn nút “Xác nhận”

.** Cột “Ước lượng” hiển thị lượng vàng và hợp kim ước tính cần có so với trọng lượng đặt ra

🏠 Receive Item
✕

MMO#		Product	18K-W-GoldBar
MO#	MO/01175	Target Weight	1,000.00 g
Process & Level	Alloy & Level 0	Target Qty	1.00 pcs

Item	Lot No	From	Stock Qty	Received Weight	UoM	Confirmation Date
ALY-LUX105-18K/14K-W	ALY-LUX105-18...	WH/Fac1/Alloy	502.78	250.00 Input	g	
AU9999	aaaa	WH/Fac1/Alloy	2,250.00	750.00 Input	g	

4

MES
🗨️ 3

Alloy / MO/

Save
Save
Confirm
Close

Cancel
Complete MO
Draft
In Progress
Done

5

Product
18K-W-GoldBar
Process & Level
Alloy & Level 0

BOM: 18K-W-GoldBar - AU9999-LUX105

Target / Actual Weight: 1,000.00 / 0.00 g

OK / NG Weight: 0.00 / 0.00 g

Location: WH/Fac1/Alloy → WH/Fac1/Metal Tree

Created Date: 06/12/2024 16:21:14

Work Date: 06/12/2024 08:00:00 → 06/12/2024 20:00:00

Line:

Item
Standby
Operation
Setting
Check

Item	Lot No	From	Stock Qty	Estimate	Received Weight	OK Weight	NG Weight	UoM	Confirmation Date	Status
ALY-LUX105-18K/14K-W		WH/Fac1/Alloy	0.00	250.00	0.00	0.00	0.00	g		Waiting for Check Qty
AU9999		WH/Fac1/Alloy	0.00	750.00	0.00	0.00	0.00	g		Waiting for Check Qty

1

3

2



III. Alloy

Nhập trọng lượng thực tế trước/sau quy trình và nhân viên thực hiện quy trình

Các bước thực hiện:

1. Tiền hành trong tab “Standby” .
2. Nhập thông tin liên quan:
 _ Quy trình chi tiết từng bước
 _ Tên/Mã Tên/Mã
 _ Ngày bắt đầu Ngày bắt đầu
 _ Ngày kết thúc Ngày kết thúc
3. Nhấn vào nút “Trước & Sau” để mở cửa sổ nhập trọng lượng trước/sau khi làm việc.
4. Nhập giá trị trọng lượng kết hợp với cân điện tử.
5. Xác nhận bằng cách nhấn nút “Xác nhận”.

Before & After
✕

MMO#		Product	18K-W-GoldBar
MO#	MO/01175	Step Count	1
Process & Level	Alloy & Level 0		

Level	Step	Staff	Before Weight	Record Date	After Weight	Record Date	Gap
1	Alloy - Man	Huỳnh Văn Trĩa	1,000.00 Input	06/12/2024 16:35:12	999.00 Input		0.00

Save
Confirm
Close

Product	18K-W-GoldBar	Process & Level	Alloy & Level 0
BOM	18K-W-GoldBar - AU9999-LUX105		
Target / Actual Weight	1,000.00 / 0.00 g	Created Date	06/12/2024 16:21:14
OK / NG Weight	0.00 / 0.00 g	Work Date	06/12/2024 08:00:00 → 06/12/2024 20:00:00
Location	WH/Fac1/Alloy → WH/Fac1/Metal Tree		

Item Standby Operation Setting
Before & After

Level	Step	Name/Code	Start Date	End Date	Before Weight	After Weight	Gap	Check Status
1	Alloy - Man	Huỳnh Văn Trĩa	06/12/2024 16:21:15		1,000.00	0.00	0.00	Not Yet



III. Alloy

Nhập trọng lượng và số lượng thực tế sau khi làm

Các bước thực hiện:

1. Tiếp tục trong tab "Hoạt động".
2. Các giá trị trọng lượng và số lượng thực tế sẽ tự động được hiển thị giống như giá trị đã nhập ở bước trước.
3. Có thể sửa đổi bằng cách nhấn nút "Thực tế".
4. Trọng lượng thực tế, số lượng thực tế, số lượng tốt, số lượng bị lỗi có thể được sửa đổi.
5. Xác nhận bằng cách nhấn nút "Xác nhận". Xuất lô bằng cách nhấn nút "Chi tiết".

Actual

MMO# | Process & Level | Alloy & Level O
 MO# | Target / Actual Weight | 200.00 / 100.00 g
 Product | Can Be Produced Weight | 18K-W-GoldBar | 266.666 g

Actual Weight	OK Weight	NG Weight	Created on	Status
100.00	100.00	0.00	04/04/2024 09:17:44	Waiting for Lot

Buttons: Edit, Actual, Confirm, Close, Operation, Actual, Detail

No	Actual Weight	OK Weight	NG Weight	Created on	Status
1	105.00	100.00	5.00	04/04/2024 09:17:44	Waiting for Lot



III. Alloy

Tạo mã lô

Các bước thực hiện:

1. Tiến hàng từ tab “OK”.
2. Nhấn vào nút “Lô” để mở pop-up
3. Phát hành lô bằng cách nhấn nút “Tạo”

Create Lot

Target / Actual Weight 105.00 / 0.00 g

OK / NG Weight 100.00 / 5.00 g

Alloy / MO/00192 / 2

Edit + Create

Back

Create 3 Close

MMO#	Product
MO/00192	18K-W-GoldBar
Work Date	BOM
04/04/2024 09:17:44	18K-W-GoldBar - AU9999-FLEXIA162
Target / Actual Weight	Process & Level
105.00 / 0.00 g	Alloy & Level 0
OK / NG Weight	
100.00 / 5.00 g	

1 OK NG

2 Lot

To	Lot/Serial Number	Weight	Created on	State



III. Alloy

Đơn đặt hàng hợp kim đã hoàn thành

Các bước thực hiện:

1. Hoàn thành thủ tục gia công hợp kim bằng cách nhấn nút “Hoàn thành MO”.

Alloy / MO/00192 / 2 / MO/00192

Edit

+ Create

Action

1/1 < >

Cancel

Complete MO

1

Draft

In Progress

Done

1 Shipping

WO List

Product	18K-W-GoldBar	Process & Level	Alloy & Level 0
BOM	18K-W-GoldBar - AU9999-FLEXIA162	Created Date	04/04/2024 09:17:42
Target / Actual Weight	200.00 / 105.00 g	Work Date	04/04/2024 08:00:00 → 04/04/2024 20:00:00
OK / NG Weight	100.00 / 5.00 g	Line	
Location	WH/Fac/Alloy → WH/Fac/Metal Tree		

Item Standby **Operation** Setting

Actual

No	Actual Weight	OK Weight	NG Weight	Created on	Status	
1	105.00	100.00	5.00	04/04/2024 09:17:44	Done	Detail



IV. Rubber Mold – Khuôn cao su

Thông tin danh sách sản xuất khuôn cao su

Các bước thực hiện:

1. Thông tin về các lệnh tạo khuôn cao su
2. Nhấn nút “Tạo” để tiến hành tạo khuôn cao su

MES	KPI	PMS	QMS	MMS	Repair	Scrap	Process	Closing Report	KPI Dashboard TV																																																																																																																																				
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> Rubber Mold <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 2px;">Search_</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center; margin-top: 5px;"> + Create Filters Group By Favorites 1-10 / 10 </div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>MMO#</th> <th>MO# ▲</th> <th>FG Product</th> <th>Product Code</th> <th>Process</th> <th>Scheduled Date</th> <th>Origin Qty</th> <th>Target Weight</th> <th>Actual OK Weight</th> <th>Status</th> <th>Created by</th> <th>Created on</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>MO/00199</td> <td>R-TN-1160-2.0+1</td> <td></td> <td>Rubber</td> <td>04/04/2024 11:18:35</td> <td>0.00</td> <td>200.00</td> <td>0.00</td> <td>Draft</td> <td>my</td> <td>04/04/2024 11:18:51</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MO/00189</td> <td>R-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20+1</td> <td></td> <td>Rubber</td> <td>04/04/2024 08:00:42</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>10.00</td> <td>In Progress</td> <td>KHC</td> <td>04/04/2024 08:08:16</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MO/00142</td> <td>R-TN-1160-2.0+1</td> <td></td> <td>Rubber</td> <td>04/03/2024 10:07:33</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>In Progress</td> <td>Administrator</td> <td>04/03/2024 10:07:37</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MO/00136</td> <td>R-TN-1160-2.0+1</td> <td></td> <td>Rubber</td> <td>04/03/2024 08:53:34</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>15.00</td> <td>Done</td> <td>Administrator</td> <td>04/03/2024 08:53:41</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MO/00135</td> <td>R-TN-1160-2.0+1</td> <td></td> <td>Rubber</td> <td>04/03/2024 08:50:59</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>30.00</td> <td>Done</td> <td>Administrator</td> <td>04/03/2024 08:51:06</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MO/00134</td> <td>R-TN-1160-2.0+1</td> <td></td> <td>Rubber</td> <td>04/03/2024 08:47:24</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>In Progress</td> <td>Administrator</td> <td>04/03/2024 08:47:28</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MO/00133</td> <td>R-TN-1160-2.0+1</td> <td></td> <td>Rubber</td> <td>04/03/2024 08:44:15</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>In Progress</td> <td>Administrator</td> <td>04/03/2024 08:44:25</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MO/00123</td> <td>R-TN-1160-2.0+1</td> <td></td> <td>Rubber</td> <td>04/02/2024 16:38:06</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>10.00</td> <td>Done</td> <td>Administrator</td> <td>04/02/2024 16:38:09</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MO/00122</td> <td>R-TN-1160-2.0+1</td> <td></td> <td>Rubber</td> <td>04/02/2024 16:35:19</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>Cancelled</td> <td>Administrator</td> <td>04/02/2024 16:35:46</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MO/00033</td> <td>R-TB-FC(LT)-082+1</td> <td></td> <td>Rubber</td> <td>03/29/2024 13:58:36</td> <td>0.00</td> <td>5.00</td> <td>5.00</td> <td>Done</td> <td>Administrator</td> <td>03/29/2024 13:59:06</td> </tr> </tbody> </table>										MMO#	MO# ▲	FG Product	Product Code	Process	Scheduled Date	Origin Qty	Target Weight	Actual OK Weight	Status	Created by	Created on		MO/00199	R-TN-1160-2.0+1		Rubber	04/04/2024 11:18:35	0.00	200.00	0.00	Draft	my	04/04/2024 11:18:51		MO/00189	R-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20+1		Rubber	04/04/2024 08:00:42	0.00	0.00	10.00	In Progress	KHC	04/04/2024 08:08:16		MO/00142	R-TN-1160-2.0+1		Rubber	04/03/2024 10:07:33	0.00	0.00	0.00	In Progress	Administrator	04/03/2024 10:07:37		MO/00136	R-TN-1160-2.0+1		Rubber	04/03/2024 08:53:34	0.00	0.00	15.00	Done	Administrator	04/03/2024 08:53:41		MO/00135	R-TN-1160-2.0+1		Rubber	04/03/2024 08:50:59	0.00	0.00	30.00	Done	Administrator	04/03/2024 08:51:06		MO/00134	R-TN-1160-2.0+1		Rubber	04/03/2024 08:47:24	0.00	0.00	0.00	In Progress	Administrator	04/03/2024 08:47:28		MO/00133	R-TN-1160-2.0+1		Rubber	04/03/2024 08:44:15	0.00	0.00	0.00	In Progress	Administrator	04/03/2024 08:44:25		MO/00123	R-TN-1160-2.0+1		Rubber	04/02/2024 16:38:06	0.00	0.00	10.00	Done	Administrator	04/02/2024 16:38:09		MO/00122	R-TN-1160-2.0+1		Rubber	04/02/2024 16:35:19	0.00	0.00	0.00	Cancelled	Administrator	04/02/2024 16:35:46		MO/00033	R-TB-FC(LT)-082+1		Rubber	03/29/2024 13:58:36	0.00	5.00	5.00	Done	Administrator	03/29/2024 13:59:06
MMO#	MO# ▲	FG Product	Product Code	Process	Scheduled Date	Origin Qty	Target Weight	Actual OK Weight	Status	Created by	Created on																																																																																																																																		
	MO/00199	R-TN-1160-2.0+1		Rubber	04/04/2024 11:18:35	0.00	200.00	0.00	Draft	my	04/04/2024 11:18:51																																																																																																																																		
	MO/00189	R-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20+1		Rubber	04/04/2024 08:00:42	0.00	0.00	10.00	In Progress	KHC	04/04/2024 08:08:16																																																																																																																																		
	MO/00142	R-TN-1160-2.0+1		Rubber	04/03/2024 10:07:33	0.00	0.00	0.00	In Progress	Administrator	04/03/2024 10:07:37																																																																																																																																		
	MO/00136	R-TN-1160-2.0+1		Rubber	04/03/2024 08:53:34	0.00	0.00	15.00	Done	Administrator	04/03/2024 08:53:41																																																																																																																																		
	MO/00135	R-TN-1160-2.0+1		Rubber	04/03/2024 08:50:59	0.00	0.00	30.00	Done	Administrator	04/03/2024 08:51:06																																																																																																																																		
	MO/00134	R-TN-1160-2.0+1		Rubber	04/03/2024 08:47:24	0.00	0.00	0.00	In Progress	Administrator	04/03/2024 08:47:28																																																																																																																																		
	MO/00133	R-TN-1160-2.0+1		Rubber	04/03/2024 08:44:15	0.00	0.00	0.00	In Progress	Administrator	04/03/2024 08:44:25																																																																																																																																		
	MO/00123	R-TN-1160-2.0+1		Rubber	04/02/2024 16:38:06	0.00	0.00	10.00	Done	Administrator	04/02/2024 16:38:09																																																																																																																																		
	MO/00122	R-TN-1160-2.0+1		Rubber	04/02/2024 16:35:19	0.00	0.00	0.00	Cancelled	Administrator	04/02/2024 16:35:46																																																																																																																																		
	MO/00033	R-TB-FC(LT)-082+1		Rubber	03/29/2024 13:58:36	0.00	5.00	5.00	Done	Administrator	03/29/2024 13:59:06																																																																																																																																		



IV. Rubber Mold

Kiểm tra liệu đầu vào

Các bước thực hiện:

1. Sau khi xác nhận, các liệu cần kiểm tra sẽ được hiển thị.
2. Nhấn nút để tiến hành kiểm tra nguyên liệu đầu vào

MES KPI PMS QMS MMS Repair Scrap Process Closing Report KPI Dashboard TV

Rubber Mold / MO/00202

Save Discard 1/1 < >

Cancel Complete MO Draft In Progress Done

WO List

Product Mold Model: R-TN-1160-20
Product: R-TN-1160-20+1
Item QC / PQC Form: Item QC Form /
Target / Actual Weight: 1.00 / 0.00 g
OK / NG Weight: 0.00 / 0.00 g
Location: WH/Fac1/Mockup → WH/Mold

Process & Level: Rubber & Level 0
Target / Actual Qty: 1.00 / 0.00 pcs
OK / NG Qty: 0.00 / 0.00 pcs
Created Date: 04/04/2024 12:35:15
Work Date: 04/04/2024 08:00:00 → 04/04/2024 20:00:00
Line:

Item Standby Operation Setting

1

Item	Lot No	From	Stock Qty	Received Weight	OK Weight	NG Weight	UoM	Received Qty	OK Qty	NG Qty	UoM	Confirmation Date	Status	Only Check
<input type="checkbox"/>	Rubber Resin	Rubber Resin Manual	WH/Fac1/Mockup	999,984.00	1.00	0.00	0.00 g	1.00	0.00	0.00	pcs	04/04/2024 12:35:16	Done	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	S-T4C3-(2.0-3.5... S-T4C3-(2.0-3.5)-17L...	WH/Fac1/Mockup	15.00		0.00	0.00		1.00	0.00	0.00	pcs		Waiting for Check Qty	<input type="checkbox"/>

Add a line

2 Check



IV. Rubber Mold – Khuôn cao su

Kiểm tra liệu đầu vào

Các bước thực hiện:

1. Nhập trọng lượng gram khi tạo khuôn
2. Bấm vào nút “Xác nhận” để tiến hành

Receive Item

MMO#
MO# MO/00202
Process & Level Rubber & Level 0

Product R-TN-1160-20+1
Target Weight 100 g
Target Qty 100 pcs

Item	Lot No	From	Stock Qty	Received Weight	Uo...	Received Qty	Uo...	Confirmation Date
Rubber Resin	Rubber Resin Manual	WH/Fac/Mocku...	999,984.00	100 <input type="text"/> g		100 pcs		04/04/2024 12:35:16
S-T4C3-(2.0-3.5)-17inch-18K-W-25.02gr-5.12...	S-T4C3-(2.0-3.5)-17inch-18K-W-25.02gr-5.12+2-C...	WH/Fac/Mocku...	15.00	100 <input type="text"/> g		100 pcs		

Confirm Close



IV. Rubber Mold

Thêm công nhân khuôn cao su

Các bước thực hiện:

1. Trong tab “Standby”, hiển thị nhân viên khuôn.
2. Thêm thông tin về thợ làm khuôn

Rubber Mold / MO/00202

1/1 < >

Draft **In Progress** Done

Product Mold Model: R-TN-1160-20
Product: R-TN-1160-20+1
Item QC / PQC Form: Item QC Form /
Target / Actual Weight: 1.00 / 0.00 g
OK / NG Weight: 0.00 / 0.00 g
Location: WH/Fac/Mockup → WH/Mold

Process & Level: Rubber & Level 0
Target / Actual Qty: 1.00 / 0.00 pcs
OK / NG Qty: 0.00 / 0.00 pcs
Created Date: 04/04/2024 12:35:15
Work Date: 04/04/2024 08:00:00 → 04/04/2024 20:00:00
Line:

1 **Standby** Operation Setting

Level	Step	Name/Code	Start Date	End Date	Before Weight	After Weight	Gap	Check Status
1	Rubber - Man	Huỳnh Văn Trĩa * Nguyễn Thị Ngọc Dân *	04/04/2024 12:35:16					Not Yet

Add a line



IV. Rubber Mold – Khuôn cao su

Đăng ký số lượng thực tế của sản phẩm đã hoàn thành quy trình

Các bước thực hiện:

1. Tiến hàng ở tab “Operation” .
2. Nhấn nút “thực tế” để mở thông tin cho mặt hàng đó.
3. Nhập số lượng thực tế sản xuất khuôn cao su.
4. Xác nhận bằng cách nhấn nút “xác nhận” .

Actual

MMO# | Process & Level | Rubber & Level 0
MO# | MO/01202 | Target / Actual Qty | 1.00 / 1.00
Product | R-OV-(8.0X6.0)-CN-42CM-14K-2.06GR-W-1-1.3CT+2

No	Actual Qty	OK Qty	NG Qty	Created on	Status
1	1.00	1.00	0.00	06/13/2024 17:06:07	Done

Actual Item

MES

Rubber Mo

Edit

Cancel Confirm Close

Location | WH/Fac1/Mockup → WH/Mold | Created Date | 06/13/2024 17:06:06
Work Date | 06/13/2024 08:00:00 → 06/13/2024 20:00:00
Line

Item Standby Operation Setting

No	Actual Qty	OK Qty	NG Qty	Created on	Status
1	1.00	1.00	0.00	06/13/2024 17:06:07	Done



IV. Rubber Mold – Khuôn cao su

Tạo mã lô

Các bước thực hiện

1. Nhấn nút “chi tiết” để tiến hành tạo mã lô.

MES KPI PMS QMS MMS Repair Scrap Process Closing Report KPI Dashboard TV

Rubber Mold / MO/00202

Edit + Create Action 1/1 < >

Cancel Complete MO Draft In Progress Done

WO List

Product Mold Model	R-TN-1160-2.0	Process & Level	Rubber & Level 0
Product	R-TN-1160-2.0+1	Target / Actual Qty	1.00 / 1.00 pcs
Item QC / PQC Form	Item QC Form /	OK / NG Qty	0.00 / 0.00 pcs
Target / Actual Weight	1.00 / 30.00 g	Created Date	04/04/2024 12:35:15
OK / NG Weight	30.00 / 0.00 g	Work Date	04/04/2024 08:00:00 → 04/04/2024 20:00:00
Location	WH/Fac1/Mockup → WH/Mold	Line	

Item Standby Operation Setting

Actual

No	Actual Weight	OK Weight	NG Weight	Actual Qty	OK Qty	NG Qty	Created on	Status	
1	30.00	30.00	0.00	1.00	1.00	0.00	04/04/2024 12:35:16	Waiting for Lot	Detail 1



IV. Rubber Mold – khuôn cao su

Tạo mã lô

Create Lot

Type Lot OK NG

Target / Actual Qty 2.00 / 0.00

OK / NG Qty 0.00 / 0.00

Actual Qty

Các bước thực hiện:

1. Tiến hành tại tab “OK” (khuôn cao su không bị lỗi).
2. Nhấn nút “Lô” để mở cửa sổ lên.
3. Nhập số lô cần xuất theo số lượng khuôn cao su sản xuất.
4. Phát hành lô bằng cách nhấn nút “tạo lô”.

MES KPI PMS QMS MMS Repair Scrap Process Closing Report Lot/Serial Number

Rubber Mold / MO/01196 / 2

Draft **Waiting for Lot** Waiting for Tray Done

MMO#		Product	R-OV-(8.0X6.0)-CN-42CM-14K-2.06GR-W-1-1.3CT+1
MO#	MO/01196	BOM	R-OV-(8.0X6.0)-CN-42CM-14K-2.06GR-W-1-1.3CT+1 - 2024-06-13 14:12:51
Work Date	06/13/2024 14:12:52	Process & Level	Rubber & Level 0
		Target / Actual Qty	2.00 / 0.00
		OK / NG Qty	2.00 / 0.00

OK NG

To	Lot/Serial Number	Qty	Created on	State
----	-------------------	-----	------------	-------

1

2

3

4



IV. Rubber Mold – Khuôn cao su

Cấp mã lô cho sản phẩm đã hoàn thiện quy trình

Các bước thực hiện:

1. Hiện thi thông tin lô đã phát hành.
2. Chức năng in nhãn QR.
3. Nhấn nút “quay lại” để quay về trang chính.

The screenshot shows the PMS software interface for a production order. The top navigation bar includes 'MES', 'KPI', 'PMS', 'QMS', 'MMS', 'Repair', 'Scrap', 'Process', 'Closing Report', and 'Lot/Serial Number'. The main content area displays the production order details for 'Rubber Mold / MO/01196 / 2 / MO/01196 / 2 / MO/01196 / 2'. The details include:

- MMO#: [Blank]
- MO#: MO/01196
- Work Date: 06/13/2024 14:12:52
- Product: R-OV-(8.OX6.0)-CN-42CM-14K-2.06GR-W-1-1.3CT+1
- BOM: R-OV-(8.OX6.0)-CN-42CM-14K-2.06GR-W-1-1.3CT+1 - 2024-06-13 14:12:51
- Process & Level: Rubber & Level 0
- Target / Actual Qty: 2.00 / 2.00
- OK / NG Qty: 2.00 / 0.00

At the bottom, there is a table with columns: To, Lot/Serial Number, Qty, Created on, and State. The table contains two rows of lot data:

To	Lot/Serial Number	Qty	Created on	State
WH/Mold	R-OV-(8.OX6.0)-CN-42CM-14K-2.06GR-W-1-1.3CT+1#1-240614	1.00	06/14/2024 08:15:30	Done
WH/Mold	R-OV-(8.OX6.0)-CN-42CM-14K-2.06GR-W-1-1.3CT+1#2-240614	1.00	06/14/2024 08:15:30	Done

Numbered callouts in the image indicate: 1. The Lot/Serial Number column in the table; 2. The 'Print' button; 3. The 'Back' button.



IV. Rubber Mold – khuôn cao su

Hướng dẫn làm khuôn cao su đã hoàn thành

Các bước thực hiện:

1. Hiển thị thông tin các loại khuôn cao su đã được sản xuất.
2. Phê duyệt hoàn thành lệnh làm việc khuôn cao su bằng cách nhấn nút “Hoàn thành MO”

Rubber Mold / MO/O1196 / 2 / MO/O1196 / 2 / MO/O1196 / 2 / MO/O1196

Cancel **Complete MO** 2

Product Mold Model: R-OV-(8.0X6.0)-CN-42CM-14K-2.06GR-W-1-13CT
Product: R-OV-(8.0X6.0)-CN-42CM-14K-2.06GR-W-1-13CT+1
Item QC / PQC Form: Item QC Form /
Location: WH/Fac1/Mockup → WH/Mold

Process & Level: Rubber & Level O
Target / Actual Qty: 2.00 / 2.00
OK / NG Qty: 2.00 / 0.00
Created Date: 06/13/2024 14:12:51
Work Date: 06/13/2024 08:00:00 → 06/13/2024 20:00:00
Line:

Item Standby **Operation** Setting

No	Actual Qty	OK Qty	NG Qty	Created on	Status	
1	2.00	2.00	0.00	06/13/2024 14:12:52	Done	Detail



V. Silver Mold – Khuôn bạc

Thông tin danh sách sản xuất khuôn bạc

The screenshot shows the 'Silver Mold' production list interface. It includes a search bar (1), a '+ Create' button (4), a download icon (3), and a table of production records. The table has columns for SMO, Process, Mold Model, Created on, Work Start Date, Work End Date, Target Weight, Actual Weight, Actual OK Weight, Target Qty, Actual Qty, Actual OK Qty, and Status. The second row is highlighted with a callout (2).

SMO	Process	Mold Model	Created on	Work Start Date	Work End Date	Target Weight	Actual Weight	Actual OK Weight	Target Qty	Actual Qty	Actual OK Qty	Status
SMO/00011	Silver Mold	TEST123	05/08/2024 10:59:57	05/08/2024 10:59:49	05/08/2024 10:59:49	3.00	200.00	200.00	100.00	2	2	Done
SMO/00009	Silver Mold	TEST123	05/02/2024 13:58:30	05/02/2024 13:47:02	05/02/2024 13:47:02	100.00	100.00	95.00	3.00	2	2	Done
SMO/00007	Silver Mold	S-SILVERMOLD-TEST	04/25/2024 16:11:38	04/25/2024 16:11:34	04/25/2024 16:11:34	100	60.00	60.00	0.00	2	2	Done
SMO/00006	Silver Mold	S-TN-1160-2.0	04/25/2024 13:09:29	04/25/2024 13:09:26	04/25/2024 13:09:26	100	100	100	0.00	1	1	Done

Các bước thực hiện:

1. Chức năng tìm kiếm
2. Thông tin lệnh tạo khuôn bạc
3. Chức năng tải file excel
4. Nhấn vào “tạo” để tạo. Xem ở slide kế tiếp.



V. Silver Mold – khuôn bạc

Tạo khuôn bạc

Các bước thực hiện

- Điền các thông tin:
 - Product Mold Model: Mold khuôn sản phẩm
 - PQC Form: Phiếu kiểm tra PQC
 - Target / Actual Weight: Mục tiêu / Trọng lượng thực tế
 - Target / Actual Qty: Mục tiêu / Số lượng thực tế
 - Work Date: Thời gian làm việc
- Sau đó nhấn nút “Lưu” để lưu lại

2 Silver Mold / New

Save Discard

1

Product Mold Model Process

PQC Form PQC Form Work Date

Location → Target/Actual Qty

Target/Actual Weight 1.00 / 0.00

05/08/2024 11:03:57 → 05/08/2024 11:03:57

0 / 0

Draft In Progress Done

Order Item Standby Operation

MPMO #	Product	Number	MMO #	MMO Qty	Target Qty	UoM	Remark



V. Silver Mold Khuôn bạc

Thêm đầu vào sản xuất

Receive Item

SMO: SMO/00012 Process: Silver Mold
Product: TEST123 Target Weight: 100.00

Item	Lot No	From	Stock Qty	Received Weight	UoM	Confirmation Date
SEMI-TEST123	Lot Semi Test123 Manual	WH/Fac1/Mockup	700.00	300	g	

4

5

Confirm Close

Silver Mold / SMO/00012

Edit + Create

Cancel

Product Mold Model

PQC Form

Location

Target/Actual Weight

1 Item Standby Operation

2

3

Check

Item	Lot No	From	Stock Qty	Received Weight	UoM	Confirmation Date	Status
SEMI-TEST123	Lot Semi Test123 Manual	WH/Fac1/Mockup	700.00	0.00	g		Waiting for Check Qty

Add a line

Các bước thực hiện

1. Tại tab “mục” chứa thông tin danh sách đầu vào cần sử dụng
2. Thông tin danh sách đầu vào dùng cho sản xuất khuôn bạc
3. Nhấn vào “kiểm tra” để tiến hành thêm lô và nhập số lượng, trọng lượng đầu vào
4. Điền các thông tin:
 - Lot No: Mã lot
 - Received Weight: Trọng lượng nhận
5. Sau đó nhấn vào “xác nhận” để xác nhận.



V. Silver Mold – Khuôn bạc

Thêm công nhân làm khuôn và kiểm tra trọng lượng

Các bước thực hiện

1. Tại tab “Standby”
2. Điền các thông tin:
 - Step: Bước
 - Name/Code: Tên / Mã
 - Start Date: Ngày bắt đầu
 - End Date: Ngày kết thúc
3. Sau đó nhấn “Save” để lưu lại
4. Nhấn vào nút “Before & After” để tiến hành điền thông tin trọng lượng cân
5. Điền thông tin Before Weight (Trọng lượng trước khi sản xuất) và After Weight (Trọng lượng sau khi sản xuất).
6. Nhấn vào “Lưu” để lưu

The screenshot shows the PMS interface for recording mold weights. It features a 'Standby' tab and a table for adding steps. The 'Before & After' form is used to record weights and staff for each step.

Step	Name/Code	Start Date	End Date	Before Weight	After Weight	Status
Small Cutting - Man	Nguyễn Hoàng Cân	05/08/2024 11:07:40		0.00	0.00	Not Yet
Hand made - Man	Nguyễn Thị Hồng Thơ	05/08/2024 11:07:43		0.00	0.00	Not Yet

The 'Before & After' form shows the following details:

- SMO:** SMO/00012
- Product:** TEST123
- Process:** Silver Mold
- UoM:** g

Step	Staff	Before Weight	Record Date	After Weight	Record Date
Small Cutting - Man	Nguyễn Hoàng Cân	300.00		290.00	
Hand made - Man	Nguyễn Thị Hồng Thơ	290.00		280	



V. Silver Mold

Tạo sản lượng thực tế cho khuôn bạc

Các bước thực hiện

1. Tại tab "Operation".
2. Nhấn vào "thực tế" để thêm sản lượng thực tế
3. Điền thông tin Actual Weight (trọng lượng thực tế)
4. Sau đó nhấn vào "xác nhận" để xác nhận.

Silver Mold / SMO/00012

Cancel

Product Mold Model

PQC Form

Location

Target/Actual Weight

Item Standby **1** Operation

Actual

SMO: SMO/00012 Process: Silver Mold

Product: TEST123 Target/Actual Weight: 100.00 / 0.00 g

3 **Actual** Item

Product	Actual Weight	UoM	Actual Qty	UoM	Confirm Date	Status
S-TN-1160-20+1	100.00 Input	g	1	pcs		Waiting for Actual
S-TB-FC(LT)-079+1	100	g	1	pcs		Waiting for Actual

4

100.00 g

2

Semi Product	Actual Weight	UoM	Actual Qty	UoM	Lot Code	Confirm Date	Status
S-TN-1160-20+1	0.00 g		1	pcs			Waiting for Actual
S-TB-FC(LT)-079+1	0.00 g		1	pcs			Waiting for Actual



V. Silver Mold – Khuôn bạc

Kiểm tra PQC sản lượng đầu ra

Các bước thực hiện

1. Nhấn vào nút “QC” để tiến hành kiểm tra
2. Chọn 1 dòng trong danh sách
3. Điền thông tin kết quả sau khi kiểm tra.
4. Sau đó nhấn vào “gửi” để xác nhận

Quality Checks Popup

MMO #	MO #	Product	QC Form	Lot Qty	Not Yet
false	SMO/00012	TEST123	PQC Form	2	2

No	Actual Qty	Create Date	Status
1	100	2024-05-08 04:05:35	Not Yet
1	100	2024-05-08 04:05:35	Not Yet

Staff	OK g	NG g	INPUT	OK pcs	NG pcs	Date	Judgement
Võ Thị Huyền Trang	95.00	5		1		08/05/24	OK

QC Type	QC Class	QC Code	Method	Frequency	Input	Judgement
Visual PQC	PQC	Missing Wax	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Unformed	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Unformed Bezel/Component	By eyes	Check All	5	NG
Visual PQC	PQC	Bubble/Crack/Deform	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Burr/ Water drop	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Poor Workmanship Soldering/Filing	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Over grinding	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Others	By eyes	Check All	0	OK

Silver Mold / SMO/00012

Save Discard

Cancel

Product Mold Model

PQC Form

Location

Target/Actual Weight

SUBMIT CLOSE

Item Standby Operation

QC Actual Print labels

Semi Product	Actual Weight	UoM	Actual Qty	UoM	Lot Code	Confirm Date	Status
S-TN-1160-2.0+1	100.00 g		1	pcs		05/08/2024 11:11:38	Waiting for QC
S-TB-FC(LT)-079+1	100.00 g		1	pcs		05/08/2024 11:11:38	Waiting for QC



V. Silver Mold

Tạo lô sản lượng đầu ra

Các bước thực hiện

1. Nhấn vào “lô” để tạo
2. Chọn “tạo” để xác nhận tạo.

Silver Mold / SMO/00012
×

✓ Save
✕ Discard

Cancel

SMO: SMO/00012

Product: TEST123

Process: Silver Mold

Lot Qty: 3

Create
Close

Target/Actual Weight: / 0.00 g

Item
Standby
Operation

Actual
Lot
Print labels

Semi Product	Actual Weight	UoM	Actual Qty	UoM	Lot Code	Confirm Date	Status
S-TN-1160-2.0+1	100.00 g		1	pcs		05/08/2024 11:11:38	Waiting for Lot
S-TB-FC(LT)-079+1	100.00 g		1	pcs		05/08/2024 11:11:38	Waiting for Lot



V. Silver Mold – khuôn bạc

Trả bạc dư trong sản xuất và xác nhận hoàn thành sản xuất

Các bước thực hiện

1. Nhấn vào “Xử lý” để trả bạc dư trong sản xuất
2. Nhấn vào “F” để xác nhận hoàn thành sử dụng hết, “R” để trả về khi sử dụng dư.
3. Sau đó lưu lại

Disposal

MPMO/PMO / SMO/00012 Process Silver Mold

Product TEST123 Target/Actual Weight 100.00 / 200.00 g

Item	From	Lot Code	Received Weight	UoM	Used Qty	Remain Qty	Remark
SEMI-TEST123	WH/Fac/Mockup	Lot Semi Test123 Manually	300.00 g		200.00	100.00	Input

Buttons: Save, Discard, Cancel, Complete

Product Mold Model: Save, Close

PQC Form: Form

Location: WH/Fac/Mockup → WH/Fac/Mockup

Work Date: 05/08/2024 11:03:57 → 05/08/2024 11:03:57

Target/Actual Qty: 100.00 / 200.00 g

Buttons: Disposal, Return NG, Print labels

Semi Product	Actual Weight	UoM	Actual Qty	UoM	Lot Code	Conf	Date	Status
S-TN-1160-20+1	100.00 g	1 pcs			S-TN-1160-20+1-Silver-100.0g-L		05/08/2024 11:11:38	Done
S-TB-FC(LT)-079+1	100.00 g	1 pcs			S-TB-FC(LT)-079+1-Silver-95.0g-L S-TB-FC(LT)-079+1-Silver-5.0g-L		05/08/2024 11:11:38	Done



V. Silver Mold – Khuôn bạc

Chuyển lô khuôn bạc NG về kho sửa chữa kiểm tra lại

Các bước thực hiện

1. Nhấn vào “in nhãn” để in QR lot
2. Nhấn vào “trả hàng NG” để tạo phiếu trả về kho sửa chữa
3. Nhấn vào “xác nhận” để xác nhận trả về
4. Nhấn vào “hoàn thành” để xác nhận hoàn thành quy trình sản xuất khuôn bạc.

Silver Mold / SMO/00012

Save Discard 5/5

Cancel Complete

Product Mold Model TEST123 Process Silver Mold
PQC Form PQC Form Work Date 05/08/2024 11:03:57 → 05/08/2024 11:03:57
Location WH/Fac/Mockup → WH/Fac/Mockup Target/Actual Qty 3 / 2 pcs
Target/Actual Weight 100.00 / 200.00 g

Return NG

MPMO/PMO / SMO/00012 Process Silver Mold
Target/Actual Weight 100.00 / 200.00 g Target/Actual Qty 3 / 2 pcs
Product TEST123 Create as 1 Return Order

Lot/Serial Number	Return Order	From	To	Actual Weight	UoM	Actual Qty	UoM
S-TB-FC(LT)-079+1-Silver-5.0g-lpcs-240508-001		WH/Fac/Mockup		5.00 g		1 pcs	

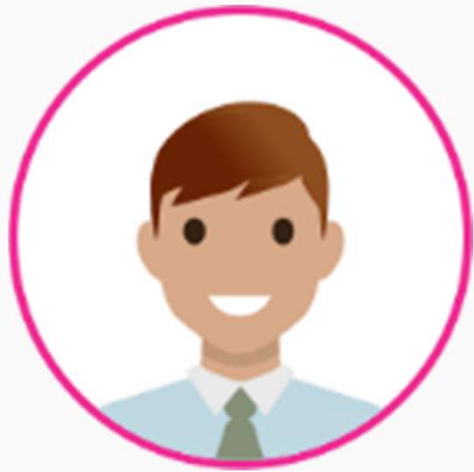
Disposal Return NG Print labels

Confirm Date Status

05/08/2024 11:11:38 Done

05/08/2024 11:11:38 Done

Confirm Close



Thank you for using
For Smart Factory

MES 3D

ERP + **MES** + **SCADA**