

For Smart Factory



Operating |
User |

MANUAL



MES 3D

ERP + MES + SCADA

Auto & S.I

Hướng dẫn sử dụng

I.	Form	Slide 3 > 4
II.	History	Slide 5
III.	Report	Slide 6
IV.	Standard QC	Slide 7 > 11
V.	Release	Slide 12 > 13
VI.	Holding	Slide 14 > 15
VII.	Log	Slide 16

Table of Contents





I. Form

Mục đích:

_ Thông tin danh sách phiếu kiểm tra QC

Các bước thực hiện

1. Chức năng tìm kiếm
2. Thông tin danh sách phiếu kiểm tra QC đã tạo
3. Chức năng xuất file excel
4. Nhấn vào “Create” để tạo phiếu kiểm tra QC. Xem ở slide kế tiếp.

Form	Form Type	Product	State	Created on
ItemQC-hieu-official - Copy	Item QC	CUTTINGPLATE_18K_P_HIEU TICR-27B-7"-W-14.56-18K(새 제...	Confirmed	31/01/2024 12:56:43
PQC-Hieu-official2	PQC	NECKLACE_18K_HIEU CUTTINGPLATE_18K_P_HIEU HieuPro2 (HieuProduct)	Confirmed	30/01/2024 15:33:51
My test Item QC	Item QC		Confirm	25/01/2024 13:02:03
IQC My test	Item QC	My220I-Product18K	Confirmed	22/01/2024 15:07:02
OQC	OQC		Confirmed	19/01/2024 16:17:22
PQC	PQC		Confirmed	19/01/2024 15:23:17
IQC	IQC		Confirmed	19/01/2024 13:00:41
ItemQC-hieu-official	Item QC	24K Gold	Confirmed	19/01/2024 12:30:09
CAD-hieu-official	CAD&RP	HieuPro2	Confirmed	19/01/2024 10:03:23
OQC-hieu-Official	OQC	HieuPro2	Confirmed	19/01/2024 10:01:23
My test IQC 01	IQC		Confirmed	18/01/2024 19:50:49
MytestformPQC01	PQC	MyPMSProduct14K MyPMSProduct18K	Confirmed	18/01/2024 19:44:53
PQC-Hieu-official	PQC	HieuPro2 (HieuProduct)	Confirmed	18/01/2024 16:54:28
IQC-Hieu-Official	IQC	ALLOY18K MEGO18K MEGO24K Rubber01 (Plaster01)	Confirmed	18/01/2024 16:47:12
Test_QC	PQC	MytestMaterial	Confirm	17/01/2024 16:44:54



I. Form

Mục đích:

_ Tạo phiếu kiểm tra QC

The screenshot shows the 'Form / New' interface. At the top, there are 'Save' and 'Discard' buttons. Below them are 'Preview Form' and 'Confirm' buttons. The main form area contains fields for 'Form Title' (set to 'Form QC'), 'Form Type' (set to 'PQC'), and 'Items' (set to 'test'). Below the form fields is a 'QC List' table with the following data:

Type	QC Process	QC Code	Method	Frequency
Visual PQC - PQC	PQC	Poor Workmanship Soldering/Filing	Method PQC	Check all
Add a line				

Các bước thực hiện

- Điền thông tin tiêu đề:
 - Form Title: Tiêu đề phiếu kiểm
 - Form Type: Chọn loại QC
 - Items: Chọn nguyên vật liệu đối với phiếu kiểm tra IQC. Chọn sản phẩm đối với phiếu kiểm tra PQC, OQC và Item QC.
- Điền các thông tin chi tiết:
 - Type: Loại kiểm tra
 - QC Process: Công đoạn kiểm tra
 - QC Code: Tiêu chuẩn kiểm tra
 - Method: Phương thức kiểm tra
 - Frequency: Tần suất kiểm tra
- Nhấn vào "Save" để tạo
- Nhấn vào "Confirm" để xác nhận sử dụng phiếu kiểm tra QC
- Nhấn vào "Preview Form" để xem trước phiếu kiểm tra QC.



II. History

Mục đích:

_ Xem thông tin lịch sử kiểm tra QC

Các bước thực hiện

1. Chức năng tìm kiếm
2. Chức năng xuất file excel
3. Thông tin danh sách lịch sử kiểm tra QC. Nhấn vào 1 dòng trong danh sách để xem chi tiết
4. Thông tin chi tiết lịch sử kiểm tra QC.

The screenshot displays the QMS interface. At the top, there is a navigation bar with tabs for MES, KPI, QMS, PMS, MMS, Scrap, Repair, and Process. Below this is a search bar (labeled 1) and a table of inspection results. A download icon (labeled 2) is located to the left of the table. The table has columns for Item, Lot Code, QC Staff, Form Type, Overall Result, and Created on. A hand icon points to a row in the table (labeled 3). Below the table, there is a detailed view of a selected record (labeled 4) with fields for Item, Lot Code, QC Staff, Overall Result, and Form Type. At the bottom, there is a 'QC List' section with a table showing inspection details.

Item	Lot Code	QC Staff	Form Type	Overall Result	Created on
QC/Res/ 01278 My2201-Cutting	LOT-MY2201PRODUCT18K-CUT-20240122-OK-002	Ab	Item QC	OK	06/02/2024 14:03:34
QC/Res/ 01277 GOLD_TREE_HIEU		Ab	PQC	OK	06/02/2024 13:30:39
QC/Res/ 01276 GOLD_TREE_HIEU		Ab	PQC	OK	06/02/2024 13:30:39
QC/Res/ 01275 SEMI-GOLDTREEHIEU-METALTREE		Ab	PQC	OK	06/02/2024 13:29:19
QC/Res/ 01274 SEMI-GOLDTREEHIEU-WAX		Ab	PQC	OK	06/02/2024 13:28:09
QC/Res/ 01273 SEMI-GOLDTREEHIEU-METALTREE		Ab	PQC	OK	06/02/2024 13:22:58

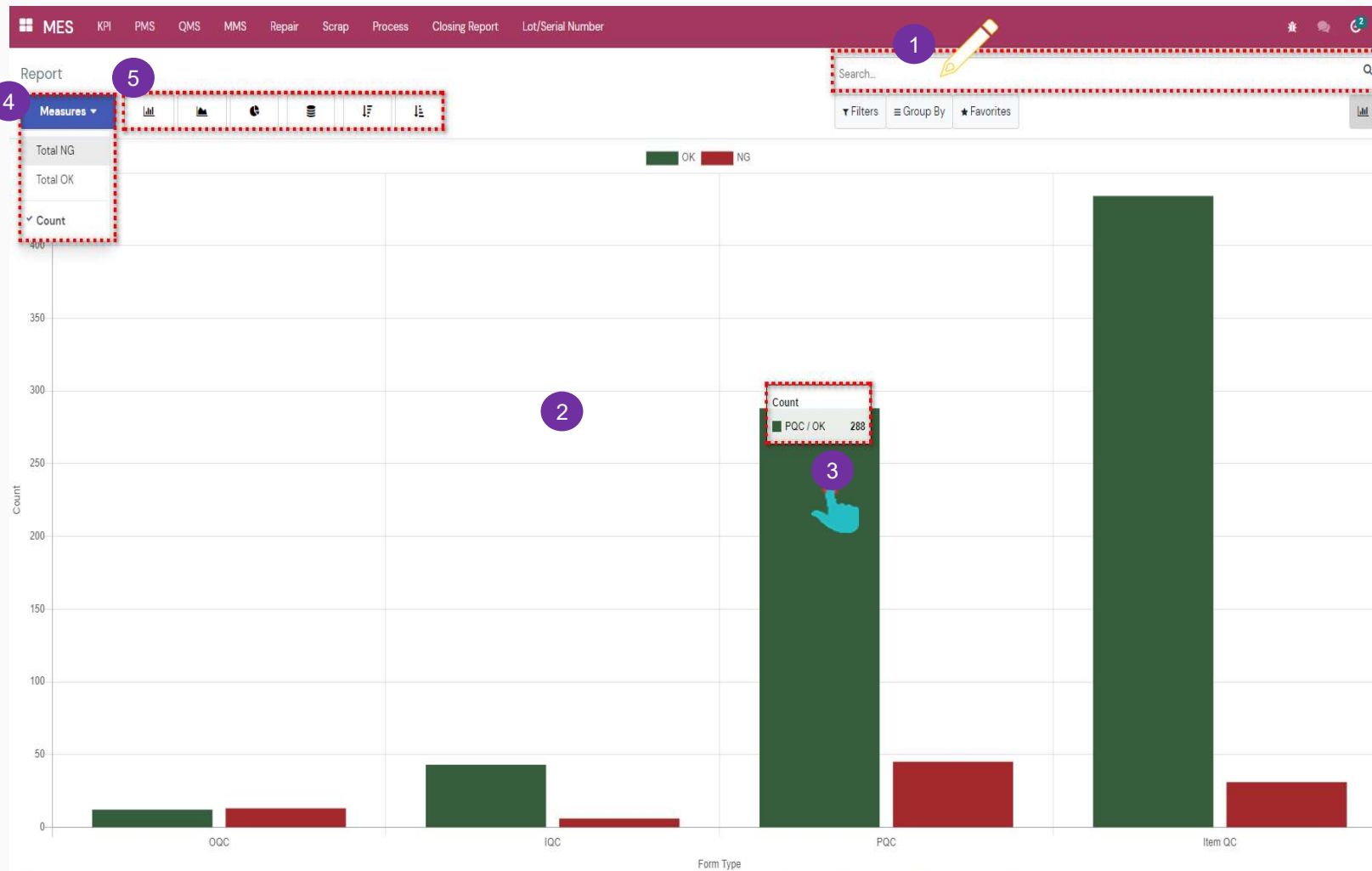
Type	QC Process	QC Code	Method	Frequency	Input	Judgement
Type/ItemQC	Process ItemQC	Gold enough	Method ItemQC	Frequency ItemQC	0	OK
Type/ItemQC	Process ItemQC	Standard ItemQC	Method ItemQC	Frequency ItemQC	0	OK



III. Report

Mục đích:

_ Xem thông tin báo cáo kết quả kiểm tra QC



Các bước thực hiện

1. Chức năng tìm kiếm
2. Đồ thị thể hiện thông tin tổng số lượng kiểm tra theo từng loại QC.
3. Nhấn vào cột trong đồ thị để xem chi tiết lịch sử kiểm tra
4. Nhấn vào "Measures" để chọn thông tin giá trị cần xem
5. Danh sách chế độ xem: Bar Chart (biểu đồ cột), Line Chart (biểu đồ đường), Pie Chart (biểu đồ hình tròn), Stacked (biểu đồ cột hiển thị theo chế độ xếp chồng lên nhau), Descending (đồ thị theo thứ tự giảm dần) và Ascending (đồ thị theo thứ tự tăng dần).



IV. Standard QC

Mục đích:

_ Thêm mới loại kiểm tra cho phiếu kiểm tra QC

Các bước thực hiện

1. Tại tab “Type” (Đây là loại kiểm tra QC gồm: kiểm tra ngoại quan, đo lường, hiệu năng, Đo XRF,...)
2. Nhấn vào “Add a line” để thêm loại kiểm tra
3. Điền các thông tin:
 - Name: Tên
 - Apply: Loại QC áp dụng (IQC, PQC, OQC, Item QC)Sau đó lưu lại
4. Nhấn vào “Save” để xác nhận thêm loại kiểm tra

Name	Apply	Last Updated on
Type PQC	PQC	26/12/2023 11:11:09
Visual PQC	PQC	05/01/2024 13:05:30
Type OQC	OQC	26/12/2023 11:11:16
Visual OQC	OQC	05/01/2024 13:06:21
Type ItemQC	Item QC	26/12/2023 11:11:36
Visual IQC	IQC	03/01/2024 13:05:45
Test IQC I71	IQC	17/01/2024 12:58:14
Type IQC 2	IQC	26/12/2023 11:11:02
XRAY	IQC	03/01/2024 13:35:22
IQC TUAN	IQC	04/01/2024 08:15:54
tuacv	IQC	04/01/2024 08:19:37
Type IQC My	IQC	05/01/2024 15:52:59
Type IQC	IQC	26/12/2023 11:10:52
Visual CAD&RP	CAD&RP	05/01/2024 13:05:56
Type CAD	CAD&RP	26/12/2023 11:11:25



IV. Standard QC

Mục đích:

_ Thêm mới công đoạn kiểm tra cho phiếu kiểm tra QC

Các bước thực hiện

1. Tại tab “QC Process” (Đây là công đoạn kiểm tra QC)
2. Nhấn vào “Add a line” để thêm công đoạn QC
3. Điền các thông tin:
 - Type: Loại kiểm tra
 - Name: Tên
 - Apply: Loại QC áp dụng sẽ tự động hiển thị khi chọn loại kiểm tra (IQC, PQC, OQC, Item QC)

Sau đó lưu lại

4. Nhấn vào “Save” để xác nhận thêm công đoạn kiểm tra.

Name	Type	QC Code	Method	Frequency	Created on	Created by	Last Updated on	
Type PQC > Process PQC	PQC				26/12/2023	OdooBot	19/01/2024 13:06:31	
Visual PQC > PQC	PQC				05/01/2024	OdooBot	19/01/2024 13:06:31	
Type OQC > Process OQC	OQC				26/12/2023	OdooBot	19/01/2024 13:06:31	
Visual OQC > OQC	OQC				05/01/2024	OdooBot	19/01/2024 13:06:31	
Type ItemQC > Process ItemQC	Item QC				26/12/2023	OdooBot	19/01/2024 13:06:31	
Visual IQC > IQC for gold	IQC				05/01/2024	OdooBot	19/01/2024 13:06:31	
Test IQC 171 > QC Process 1701	IQC				17/01/2024	OdooBot	19/01/2024 13:06:31	
Type IQC 2 > Process IQC 2	IQC				26/12/2023	OdooBot	19/01/2024 13:06:31	
XRAY > IQC for gold	IQC				03/01/2024	OdooBot	19/01/2024 13:06:31	
Visual IQC > IQC for other material	IQC				03/01/2024	OdooBot	19/01/2024 13:06:31	
IQC TUẦN > Tuần	IQC				04/01/2024	OdooBot	19/01/2024 13:06:31	
Type IQC My > Process IQC My	IQC				05/01/2024	OdooBot	19/01/2024 13:06:31	
Type IQC > Process IQC	IQC				26/12/2023	OdooBot	19/01/2024 13:06:31	
Visual CAD&RP > CAD & RP Injection QC	CAD&RP				05/01/2024	OdooBot	19/01/2024 13:06:31	
Type CAD > Process CAD	CAD&RP				26/12/2023	OdooBot	19/01/2024 13:06:31	



IV. Standard QC

Mục đích:

_ Thêm mới tiêu chuẩn cho phiếu kiểm tra QC

The screenshot shows the 'Create QC Code' window in the QMS system. The interface includes a 'Standard Information' section with 'Save' and 'Discard' buttons (callout 4), a 'QC Code' tab (callout 1), and a table of existing QC codes. A table with 8 rows and 8 columns is visible, listing various QC codes and their details. A 'Save & Close' button (callout 4) and a 'Save & New' button (callout 4) are located at the bottom of the form. A 'QC Code' form (callout 3) is open, showing fields for Type, Item, QC Code (set to 'New'), Name, and Apply. A 'Add a line' button (callout 2) is located at the bottom left of the table.

QC Code	by	Create Date	Last Updated by	Last Updated on			
Visual CAD&RP > CAD & RP Injection QC > QC Code 40	Boodle/ Crack/Deform	CAD&RP	Administrator	05/01/2024	OdooBot	19/01/2024 13:06:31	
Visual CAD&RP > CAD & RP Injection QC > QC Code 39	Unformed Bezel/Component	CAD&RP	Administrator	05/01/2024	OdooBot	19/01/2024 13:06:31	
Visual CAD&RP > CAD & RP Injection QC > QC Code 37	Missing Wax	CAD&RP	Administrator	05/01/2024	OdooBot	19/01/2024 13:06:31	
Type CAD > Process CAD > QC Code 5	Standard CAD	CAD&RP	Administrator	26/12/2023	OdooBot	19/01/2024 13:06:31	
Visual CAD&RP > CAD & RP Injection QC > QC Code 38	Unformed	CAD&RP	Administrator	05/01/2024	OdooBot	19/01/2024 13:06:31	
Visual CAD&RP > CAD & RP Injection QC > QC Code 44	Others	CAD&RP	Administrator	05/01/2024	OdooBot	19/01/2024 13:06:31	
Visual CAD&RP > CAD & RP Injection QC > QC Code 43	Over grinding	CAD&RP	Administrator	05/01/2024	OdooBot	19/01/2024 13:06:31	

Các bước thực hiện

1. Tại tab “QC Code” (Đây là tiêu chuẩn kiểm tra QC)
2. Nhấn vào “Add a line” để thêm tiêu chuẩn kiểm tra
3. Điền các thông tin:
 - Type: Loại kiểm tra
 - Item: Công đoạn kiểm tra
 - QC Code: Mã QC tiêu chuẩn
 - Name: Tên
 - Apply: Loại QC áp dụng sẽ tự động hiển thị khi chọn loại kiểm tra (IQC, PQC, OQC, Item QC)

Sau đó lưu lại

4. Nhấn vào “Save” để xác nhận thêm tiêu chuẩn kiểm tra.



IV. Standard QC

Mục đích:

_ Thêm mới phương thức kiểm tra cho phiếu kiểm tra QC

Name	Apply	Created by	Create Date	Last Updated by	Last Updated on
Method PQC	PQC	Administrator	26/12/2023	Administrator	26/12/2023 11:17:16
By eyes	PQC	Administrator	03/01/2024	Administrator	03/01/2024 14:07:26
Method OQC	OQC	Administrator	26/12/2023	Administrator	26/12/2023 11:17:23
By eyes	OQC	Administrator	03/01/2024	Administrator	03/01/2024 14:08:01
By eyes	Item QC	Administrator	19/01/2024	Administrator	19/01/2024 12:33:18
Method ItemQC	Item QC	Administrator	26/12/2023	Administrator	26/12/2023 11:17:42
By Eyes My	IQC	Administrator	05/01/2024	Administrator	05/01/2024 16:10:33
By eyes	IQC	Administrator	03/01/2024	Administrator	03/01/2024 14:07:26
Method test	IQC	Administrator	17/01/2024	Administrator	17/01/2024 12:59:54
Method IQC	IQC	Administrator	26/12/2023	Administrator	26/12/2023 11:17:08
Gold scope machine	IQC	Administrator	03/01/2024	Administrator	03/01/2024 14:07:26
Method CAD	CAD&RP	Administrator	26/12/2023	Administrator	26/12/2023 11:17:33
By eyes	CAD&RP	Administrator	08/01/2024	Administrator	08/01/2024 09:20:33

Các bước thực hiện

1. Tại tab “Method” (Đây là thiết bị, phương thức kiểm tra)
2. Nhấn vào “Add a line” để thêm phương thức kiểm tra
3. Điền các thông tin:
 - Name: Tên
 - Apply: Loại QC áp dụng (IQC, PQC, OQC, Item QC)Sau đó lưu lại
4. Nhấn vào “Save” để xác nhận thêm phương thức kiểm tra



IV. Standard QC

Mục đích:

_ Thêm mới tần suất kiểm tra cho phiếu kiểm tra QC

The screenshot shows the 'Create Frequency' dialog box with the following fields and buttons:

- Name:** A text input field with a pencil icon.
- Apply:** A dropdown menu.
- Buttons:** Save & Close, Save & New, Discard.

The background table has the following columns: Name, Apply, Created by, Create Date, Last Updated by, Last Updated on.

Name	Apply	Created by	Create Date	Last Updated by	Last Updated on
Check all	PQC	Administrator	03/01/2024	Administrator	03/01/2024 14:09:39
2 time	PQC	Administrator	26/12/2023	Administrator	26/12/2023 11:18:07
AQL	PQC	Administrator	03/01/2024	Administrator	03/01/2024 14:09:39
Check all	OQC	Administrator	03/01/2024	Administrator	03/01/2024 14:09:39
3 time	OQC	Administrator	26/12/2023	Administrator	26/12/2023 11:18:16
AQL	OQC	Administrator	03/01/2024	Administrator	03/01/2024 14:09:39
Check all	Item QC	Administrator	19/01/2024	Administrator	19/01/2024 12:33:18
Frequency ItemQC	Item QC	Administrator	26/12/2023	Administrator	26/12/2023 11:18:41
AQL	IQC	Administrator	03/01/2024	Administrator	03/01/2024 14:09:39
Check all	IQC	Administrator	03/01/2024	Administrator	03/01/2024 14:09:39
Test I701	IQC	Administrator	17/01/2024	Administrator	17/01/2024 13:00:14
1 time	IQC	Administrator	26/12/2023	Administrator	26/12/2023 11:18:00
Frequency CAD	CAD&RP	Administrator	26/12/2023	Administrator	26/12/2023 11:18:25

Các bước thực hiện

1. Tại tab “Frequency” (Đây là tần suất kiểm tra)
2. Nhấn vào “Add a line” để thêm tần suất kiểm tra
3. Điền các thông tin:
 - Name: Tên
 - Apply: Loại QC áp dụng (IQC, PQC, OQC, Item QC)Sau đó lưu lại
4. Nhấn vào “Save” để xác nhận thêm tần suất kiểm tra.



V. Release

Mục đích:

_ Thả Hold nguyên liệu, bán thành phẩm và sản phẩm sau khi kiểm tra QC có kết quả NG

The screenshot shows the QMS Release interface. At the top, there is a navigation bar with 'MES', 'KPI', 'QMS', 'PMS', 'MMS', 'Scrap', 'Repair', and 'Process'. Below this is a 'Release' section with a search bar (1), a 'Release' button (3) with '1 selected' below it, and a 'Print' button (7). A table lists various items with columns for ID, Product, Lot/Serial Number, Quantity, Product Type, Current Location, and Created on. A row is selected with a checkbox (4). A 'Popup Title' dialog is open, showing a 'Reason' field (6) and a 'Confirm' button. An 'Action' button (8) is also visible.

ID	Product	Lot/Serial Number	Quantity	Product Type	Current Location	Created on
SEMI-TBC-900-2.3-7inch-18k-6.60g-w-full-53pcs-2.65ct-HM (1)						
1036	SEMI-TBC-900-2.3-7inch-18k-6.60g-w-full-53pcs-2.65ct-HM	LOT-SEMITBC900237INCH18K660GWFULL53PCS265CTHM-20240206-NG-001	100	Semi Product	WH/Fac1/PL1	06/02/2024 09:06:45
Gold (W) (1)						
My-Wax (2)						
TBC-900-2.3-7inch-18k-6.60g-w-full-53pcs-2.65ct (1)						
SEMI-My2201-Product18K-POL-1 (3)						
SEMI-My2201-Product18K-HM (8)						
SEMI-HC-070(6.5)-P-18k-2.10g-w-39pcs-1.20ct-HM (1)						
SEMI-My2201-Product18K-POL-1 (1)						
SEMI-My2201-Product18K-HM (6)						
Mego24K (1)						
Alloy (4)						
SEMI-My2201-Produ						
SEMI-My2201-Produ						
SEMI-MyPMSProduc						

Các bước thực hiện

1. Chức năng tìm kiếm
2. Thông tin danh sách nguyên liệu, bán thành phẩm và sản phẩm sau khi kiểm tra QC có kết quả NG
3. Chức năng tải tập tin Excel
4. Tick chọn 1 dòng trong danh sách
5. Nhấn vào “Release” để thả hold.
6. Điền thông tin Reason (lí do) sau đó chọn “Save” để lưu.
7. Chức năng in
8. Nhấn vào “Action” để chọn chức năng “Export” ra thành file excel hoặc csv.



V. Release

Mục đích: Vị trí di chuyển sau khi thay đổi phán đoán NG nguyên liệu, bán thành phẩm, thành phẩm

Release / False

[Edit](#) [+ Create](#) [Print](#) [Action](#) 1/1 < >

Draft Operation **Done**

Operation Type: Jpark: Material Shipping
From: WH/Material/NG
To: WH/Material/Stock

Scheduled Date: 06/05/2024 13:54:01
Source Document

Item Operations

Item	Reserved Qty	Stock Qty	Shipping Qty	UoM	2Shipping Qty	Uom	From	To	Lot Code
AU9999	0.00	0.00	15000	g	0.00	pcs	WH/Material/NG	WH/Material/Stock	AU9999-240328-Vendor-ZY5X

Release / False

[Edit](#) [+ Create](#) [Print](#) [Action](#) 1/1 < >

Draft Operation **Done**

Operation Type: Jpark: WIP Shipping
From: WH/REC
To: WH/FacI/HM

Scheduled Date: 06/05/2024 13:36:57
Shipping Date: 06/05/2024 13:37:03
Source Document

Item Operations

Product	From	To	Lot Code	Reserved	Done	UoM	2Demand Qty	2Receive	UoM
SEMI-BP-T2C-3.5-18K-769GR-W-F-8-12CT-HM 1	WH/FacI/HM	WH/FacI/HM	BP-T2C-3.5-18K-769GR-W-F-8-12CT-HM 1-9g-lpcs#O-240523-001	0.00	9.00	g	1.00	1.00	pcs

FG Receiving / False

[Edit](#) [+ Create](#) [Print](#) [Action](#) 3/20 < >

Draft Operation **Done**

Operation Type: Jpark: FG Receiving
From: WH/REC
To: WH/FG

Scheduled Date: 06/05/2024 13:11:55
Shipping Date: 06/05/2024 13:12:30
Source Document

Item Operations

Product	From	To	Lot Code	Reserved	Done	UoM	2Demand Qty	2Receive	UoM
BP-T2C-3.5-18K-769GR-W-F-8-12CT	WH/FG	WH/FG	BP-T2C-3.5-18K-769GR-W-F-8-12CT-2g-lpcs-240531-VN-001	0.00	2.00	g	1.00	1.00	pcs

Các bước thực hiện

1. Hướng di chuyển kho nguyên liệu được tạo tự động cho các nguyên liệu đã xuất xưởng.
2. Bán thành phẩm xuất ra tự động tạo vị trí di chuyển kho sản xuất.
3. Xuất thành phẩm tự động tạo hướng dẫn nhập kho thành phẩm.



VI. Holding

Mục đích:

_ Hold nguyên liệu, bán thành phẩm và sản phẩm sau khi kiểm tra QC có kết quả OK

The screenshot shows the QMS Holding interface. At the top, there is a navigation bar with tabs for MES, KPI, QMS, PMS, MMS, Scrap, Repair, and Process. Below the navigation bar, there is a search bar (1) and a table of holding items. The table has columns for ID, Product, Lot/Serial Number, Quantity, Product Type, and Created on. A row is selected (2). To the right of the table, there are buttons for Print (7) and Action (8). A popup window is open, showing a 'Reason' input field (6) and a 'Confirm' button. The interface also shows a 'Holding' button (3) and a 'Hold' button (5).

Các bước thực hiện

1. Chức năng tìm kiếm
2. Thông tin danh sách nguyên liệu, bán thành phẩm và sản phẩm sau khi kiểm tra QC có kết quả OK
3. Chức năng tải tập tin Excel
4. Tick chọn 1 dòng trong danh sách
5. Nhấn vào “Hold” để hold lại.
6. Điền thông tin Reason (lí do) sau đó chọn “Save” để lưu.
7. Chức năng in
8. Nhấn vào “Action” để chọn chức năng “Export” ra thành file excel hoặc csv.



VI. Holding

Mục đích: Địa điểm di chuyển sau khi chờ quyết định OK đối với nguyên liệu, bán thành phẩm, thành phẩm

Các bước thực hiện

1. Đối với vật liệu hold, địa điểm di chuyển kho vật liệu NG được tạo tự động.
2. Đối với các sản phẩm bán thành phẩm bị hold, vị trí di chuyển Kho sửa chữa sẽ được tạo tự động.
3. Hướng dẫn nhận hàng sửa chữa được tạo tự động để hold thành phẩm.

Holding / False

Edit Create Print Action 1/1 < >

Draft Operation Done

Operation Type: Jpark: Material Shipping

Scheduled Date: 06/05/2024 14:02:27

From: WH/Material/Shell2/Shell2 - 01 - 04

To: WH/Material/NG

Item Operations

Item	Reserved Qty	Stock Qty	Shipping Qty	UoM	2Shipping Qty	Uom	From	To	Lot Code
18K Tem(Y)	0.00	0.00	100.00	g	0.00	pcs	WH/Material/Shell2/Shell2 - 01 - 04	WH/Material/NG	18KTem(Y)-240401-CN-5BF16

Holding / False

Edit Create Print Action 1/1 < >

Draft Operation Done

Operation Type: Jpark: WIP Shipping

Scheduled Date: 06/05/2024 14:06:40

From: WH/FacI/FN2

To: WH/REC

Shipping Date: 06/05/2024 14:06:49

Item Operations

Product	From	To	Lot Code	Reserved	Done	UoM	2Demand Qty	2Receive	UoM
SEMI-T4C3-2.0-B-HM	WH/FacI/FN2	WH/REC	T4C3-2.0-B-HM-213g-18pcs#0-240508-001	0.00	213	g	18.00	18.00	pcs

Holding / False

Edit Create Print Action 1/1 < >

Draft Operation Done

Operation Type: Jpark: FG Receiving

Scheduled Date: 06/05/2024 14:10:01

From: WH/FG

To: WH/REC

Shipping Date: 06/05/2024 14:10:13

Item Operations

Product	From	To	Lot Code	Reserved	Done	UoM	2Demand Qty	2Receive	UoM
T4C3-2.0-B	WH/FG	WH/REC	T4C3-2.0-B-10g-10pcs-240507-VN-001	0.00	980	g	10.00	10.00	pcs



VII. Log

Mục đích:

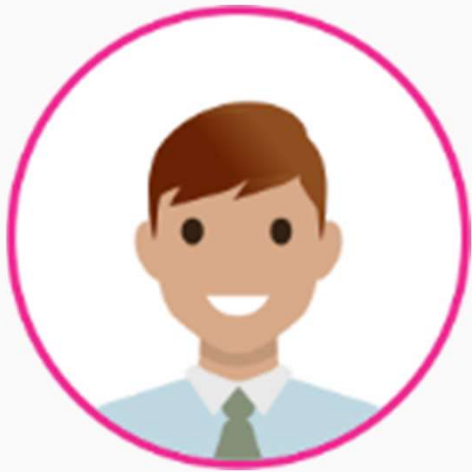
_ Xem thông tin lịch sử hold và release nguyên liệu, bán thành phẩm và sản phẩm

Các bước thực hiện

1. Chức năng tìm kiếm
2. Thông tin danh sách lịch sử hold và release.
3. Chức năng tải tập tin excel.

The screenshot shows the QMS Log interface. A search bar at the top right is annotated with a '1' and a pencil icon. The table below is annotated with a '2' pointing to a row. A download icon in the top left corner is annotated with a '3' and a hand icon.

Lot	Lot Code	Holding Mode	Quantity	Reason	Source Document
<input type="checkbox"/> SEMI-My2201-Product18K-HM	LOT-SEMIMY2201PRODUCT18KHM-20240205-NG-003	PQC	100	aaa	MMO/00450
<input type="checkbox"/> SEMI-My2201-Product18K-HM	LOT-SEMIMY2201PRODUCT18KHM-20240205-NG-004	PQC	100	aa	MMO/00450
<input type="checkbox"/> SEMI-My2201-Product18K-HM	LOT-SEMIMY2201PRODUCT18KHM-20240205-NG-002	PQC	100	ssd	MMO/00450
<input type="checkbox"/> SEMI-My2201-Product18K-HM	LOT-SEMIMY2201PRODUCT18KHM-20240205-NG-001	PQC	200	asdad	MMO/00450
<input type="checkbox"/> SEMI-My2201-Product18K-POL-1	LOT-SEMIMY2201PRODUCT18KPOLI-20240202-NG-002	PQC	100	Llll	MMO/00446
<input type="checkbox"/> SEMI-My2201-Product18K-POL-1	LOT-SEMIMY2201PRODUCT18KPOLI-20240202-NG-001	PQC	200	Hhh	MMO/00446
<input type="checkbox"/> SEMI-SEMICUTTING-METALTREE	LOT-SEMISEMICUTTINGMETALTREE-METALTREE-20240131-OK-001	Hold	099	o o o o	
<input type="checkbox"/> SEMI-My2201-Product18K-POL-1	LOT-SEMIMY2201PRODUCT18KPOLI-20240201-NG-005	PQC	200	test	MMO/00432
<input type="checkbox"/> SEMI-My2201-Product18K-POL-1	LOT-SEMIMY2201PRODUCT18KPOLI-20240201-NG-002	PQC	200	test	MMO/00433
<input type="checkbox"/> SEMI-My2201-Product18K-POL-1	LOT-SEMIMY2201PRODUCT18KPOLI-20240201-NG-001	PQC	200	test	MMO/00433
<input type="checkbox"/> T1CR-27B-7"-W-14.56-18K(새 제품코드)	LOT-T1CR27B7W145618K-20240131-NG-002	PQC	2000		MMO/00425
<input type="checkbox"/> T1CR-27B-7"-W-14.56-18K(새 제품코드)	LOT-T1CR27B7W145618K-20240131-NG-001	PQC	1000	hihi	MMO/00425
<input type="checkbox"/> SEMI-My2201-Product18K-POL-1	LOT-SEMIMY2201PRODUCT18KPOLI-20240130-NG-003	PQC	100	test	MMO/00406
<input type="checkbox"/> SEMI-My2201-Product18K-POL-1	LOT-SEMIMY2201PRODUCT18KPOLI-20240130-NG-003	PQC	100	test	MMO/00406
<input type="checkbox"/> SEMI-My2201-Product18K-POL-1	LOT-SEMIMY2201PRODUCT18KPOLI-20240130-NG-001	PQC	200	test	MMO/00406
<input type="checkbox"/> SEMI-My2201-Product18K-POL-1	LOT-SEMIMY2201PRODUCT18KPOLI-20240130-NG-001	PQC	200	test	MMO/00406
<input type="checkbox"/> SEMI-My2201-Product18K-POL-1	LOT-SEMIMY2201PRODUCT18KPOLI-20240130-NG-002	PQC	200	Test	MMO/00406
<input type="checkbox"/> SEMI-My2201-Product18K-HM	LOT-SEMIMY2201PRODUCT18KHM-20240130-NG-017	PQC	100	reaa	MMO/00407
<input type="checkbox"/> MytestMaterial	MytestMaterial-240130-III-7X2FF	Release	100.00	test	



Thank you for using
For Smart Factory

MES 3D

ERP + MES + SCADA